

Scaldabagni Industriali a Gas - Tiraggio Forzato Con integrazione per solare termico



Gli scaldabagni della serie GTF OVO sono classificati come: "Generatore d'acqua calda a gas a camera di combustione stagna con bruciatore atmosferico equipaggiati con ventilatore nel circuito di combustione".

Gli apparecchi appartengono alla categoria II2H3+, il che significa che possono utilizzare i gas della seconda famiglia (gas naturali, metano H) e della terza famiglia (gas liquidi, butano e propano). Secondo la norma europea EN 483, questi scaldabagni a gas vengono distinti a seconda del sistema utilizzato per l'aspirazione dell'aria e lo scarico dei fumi: tipo B23-C13-C63.

SCARICO Questi apparecchi necessitano di un kit di scarico

Modelli 300 e 500 a richiesta depotenziati a 29,5 kW.

Gli apparecchi della serie GTF SOL vengono realizzati con una flangia che supporta un serpentino in rame alettato al quale collegare l'impianto di integrazione termica.

DA LITRI A LITRI
300 500

DATI TECNICI GTF OVO

MODELLO	Unità	300	500	800
CAPACITÀ EFFETTIVA	lt	310	510	
PORTATA TERMICA NOMINALE	kW	34	34	
POTENZA TERMICA UTILE	kW	30,6	30,6	
RENDIMENTO DI COMBUSTIONE	%	93%	93%	
CONSUMO GAS METANO (G20)	m ³ /h	3,60	3,60	
CONSUMO GAS GPL (G30/31)	Kg/h	2,50	2,50	
TEMPO DI MESSA A REGIME (ΔT 25°C)	min.	17	29	
TEMPO DI MESSA A REGIME (ΔT 45°C)	min.	31	52	
TEMPO DI MESSA A REGIME (ΔT 65°C)	min.	46	76	
QUANTITÀ D'ACQUA IN UNICO PRELIEVO (ΔT 25°C)	lt	660	1100	
QUANTITÀ D'ACQUA IN UNICO PRELIEVO (ΔT 45°C)	lt	366	611	
PRODUZIONE ORARIA IN CONTINUO (ΔT 25°C)	lt/h	1052	1052	
PRODUZIONE ORARIA IN CONTINUO (ΔT 45°C)	lt/h	585	585	
PRODUZIONE ORARIA IN CONTINUO (ΔT 30°C)	lt/h	877	877	
PRODUZIONE ORARIA IN CONTINUO (ΔT 65°C)	lt/h	404	404	
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	V-Hz			
PRESSIONE MAX ACQUA	bar	6	6	
PESO A VUOTO	kg	166	207	
PESO A PIENO	kg	476	717	

SOSTITUITO da CN/CNT900



SERPENTINO RAME ALETTATO

m ²	Cod.	Mod. litri
1	7083	300
1,5	7084	500

