

DRAINBOX 100-SVS 600

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater.

It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

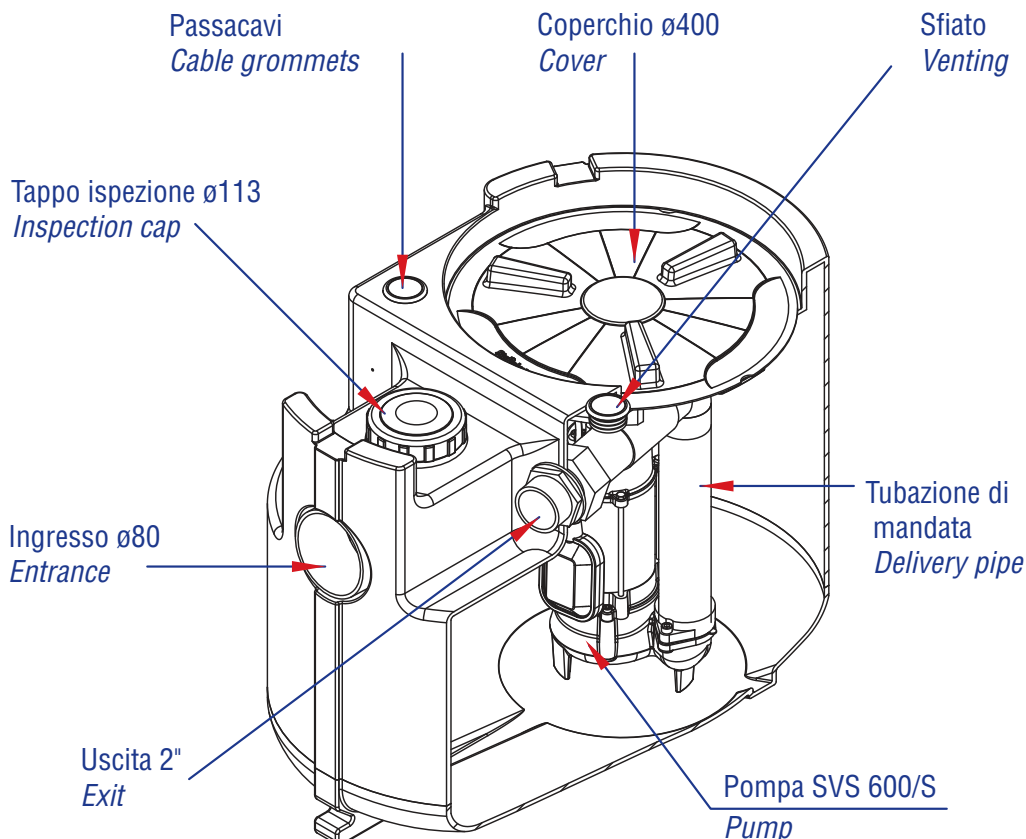
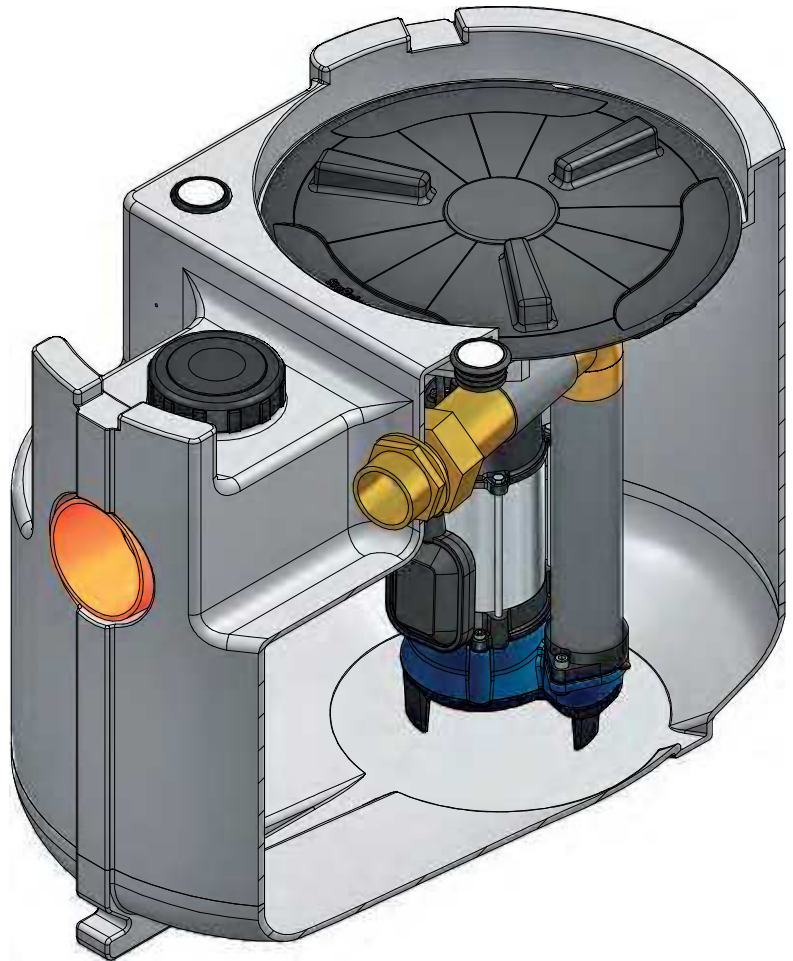
- Serbatoio in polietilene capacità 100 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa monofase completa di interruttore a galleggiante e 10 mt. di cavo con spina schuko

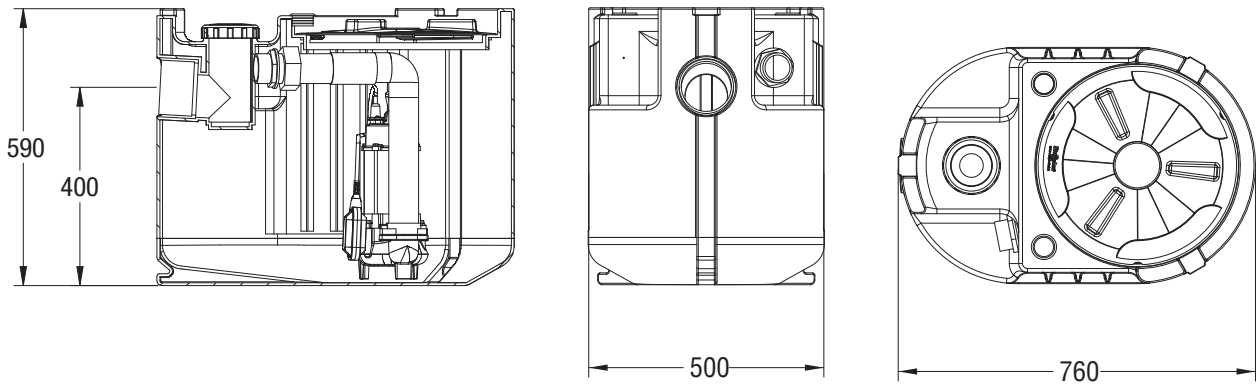
Components

- Polyethylene tank capacity 100 lt., non driveway cover
- Single-phase submersible electric pump complete with float switch and 10 m. cable with schuko plug

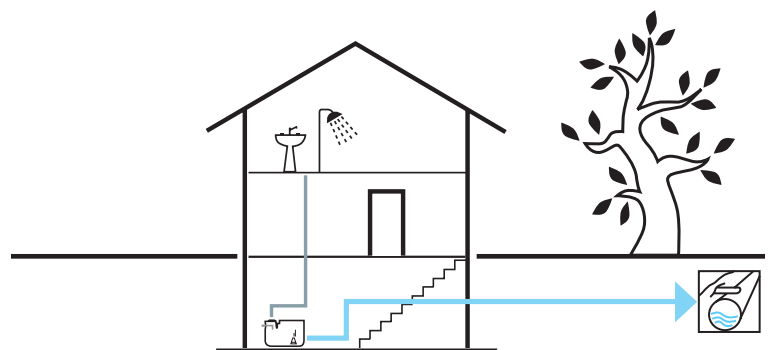
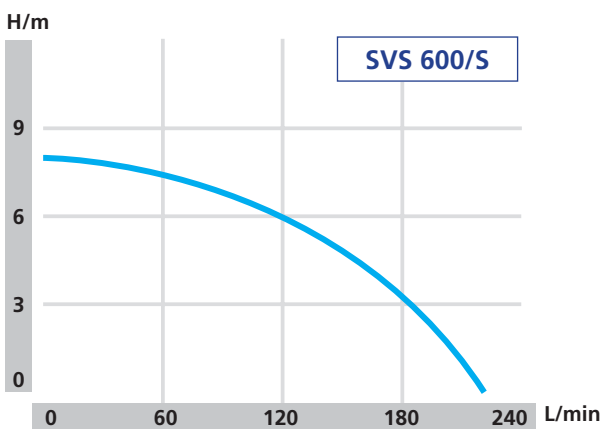
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità).
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth).





Elettropompa sommersa per acque cariche / Submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
- Camera d'olio per lubrificazione tenuta
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Condensatore permanentemente inserito
- Motoprotettore termico incorporato
- Cavo alimentazione 10 mt.
- Galleggiante di serie

- Cassa motore: Acciaio Inox
- Corpo pompa: Ghisa
- Coperchio motore: Ghisa
- Girante: Ghisa
- Albero motore: Acciaio Inox
- Tenuta meccanica: Acciaio Inox / Ceramica/Carbone

- Single-phase 230V-50Hz
- Oil chamber for seal lubrication
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Built-in capacitor
- Overload protection
- Power cable 10 mt.
- Standard floater

- Motor casing: Stainless Steel
- Pump body: Cast Iron
- Pump casing: Cast Iron
- Impeller: Cast Iron
- Shaft with rotor: Stainless Steel
- Mechanical seal: Stainless Steel / Carbon/Ceramic



TIPO - TYPE	SVS 600/S
P1	600 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	2,8 A
Q max.	220 l/1'
H max.	8 m
DNM	2"

DRAINBOX

100-STF 1000

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater.

It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

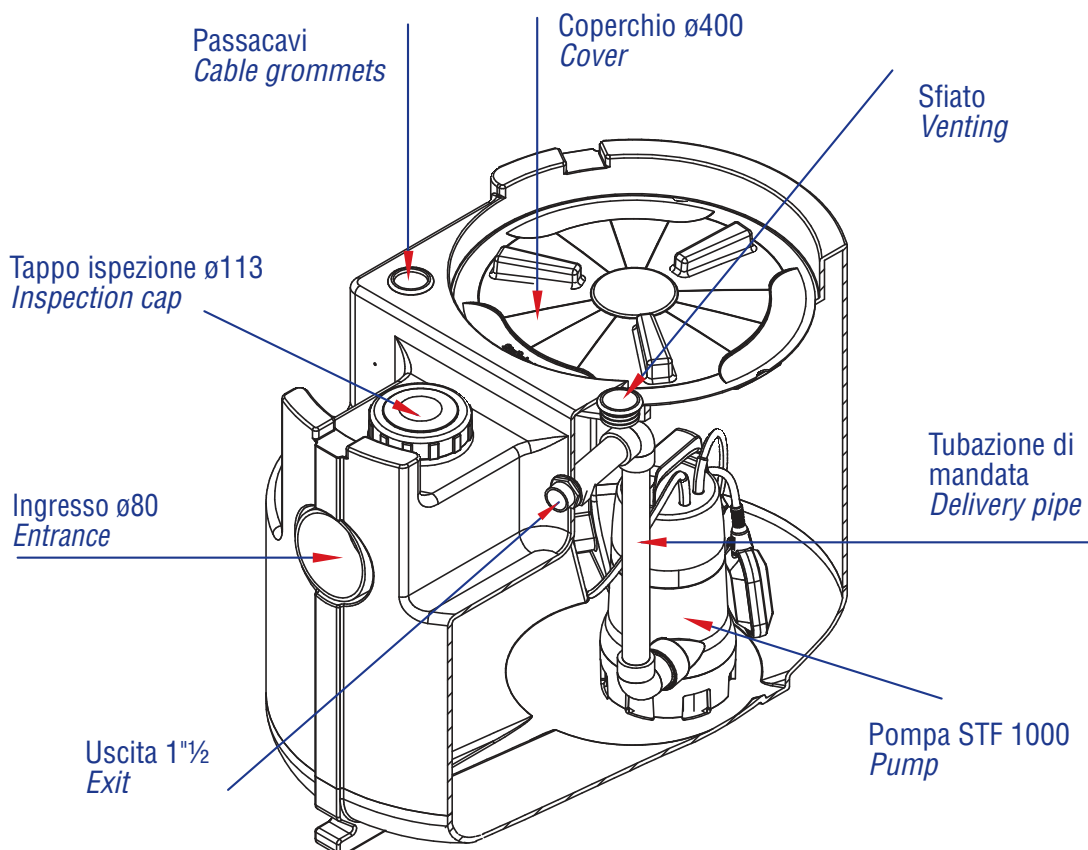
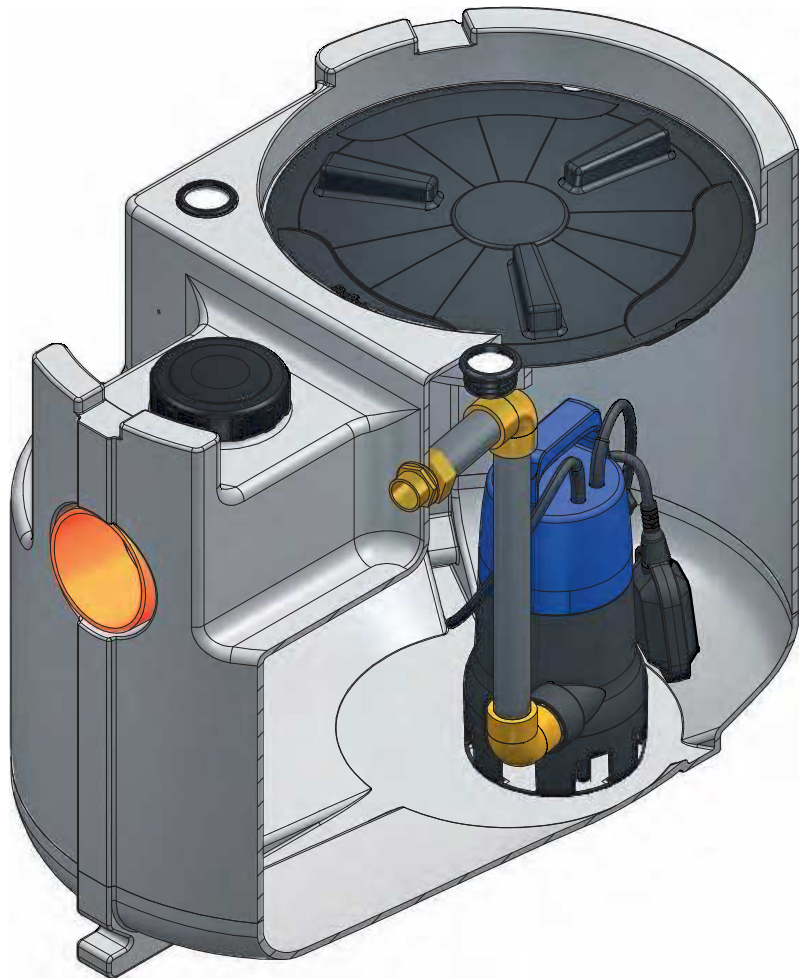
- Serbatoio in polietilene capacità 100 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa monofase completa di interruttore a galleggiante e 10 mt. di cavo con spina schuko

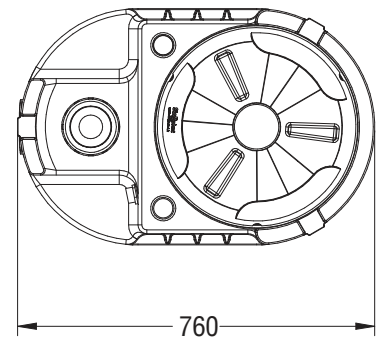
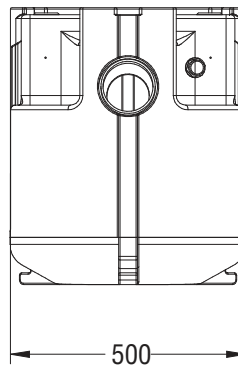
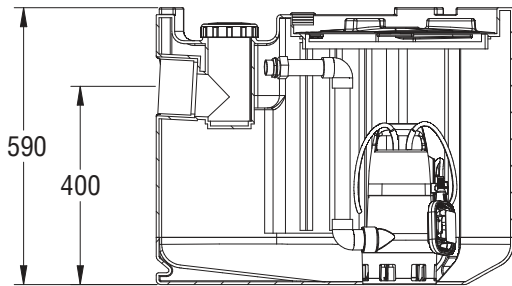
Components

- Polyethylene tank capacity 100 lt., non driveway cover
- Single-phase submersible electric pump complete with float switch and 10 m. cable with schuko plug

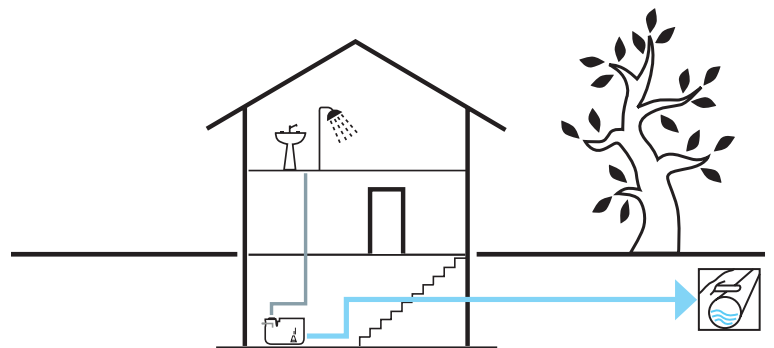
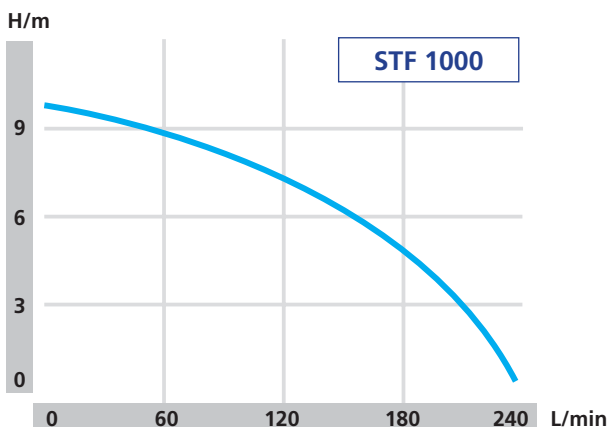
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità).
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth).





Elettropompa sommersa per acque cariche / Submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
- Protezione amperometrica a riarmo automatico incorporata
- Condensatore permanente inserito
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Cavo alimentazione 10 mt.
- Galleggiante di serie

- Maniglia Polipropilene
- Corpo pompa Polipropilene
- Girante Noryl
- Cassa motore Acciaio Inox
- Albero motore Acciaio Inox
- Tenuta meccanica lubrificata

- Single-phase 230V-50Hz
- Built-in overload motor protector with automatic reset
- Permanent split capacitor
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Power cable 10 mt.
- Standard floater

- Handle Moplen
- Pump body Moplen
- Impeller Noryl
- Motor casing Stainless Steel
- Shaft with rotor Stainless Steel
- Mechanical lubricated seal



TIPO - TYPE	STF 1000
P1	1000 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	4,8 A
Q max.	240 l/1'
H max.	10,5 m
DNM	1" ½

DRAINBOX

100-SVX 1100

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater.

It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

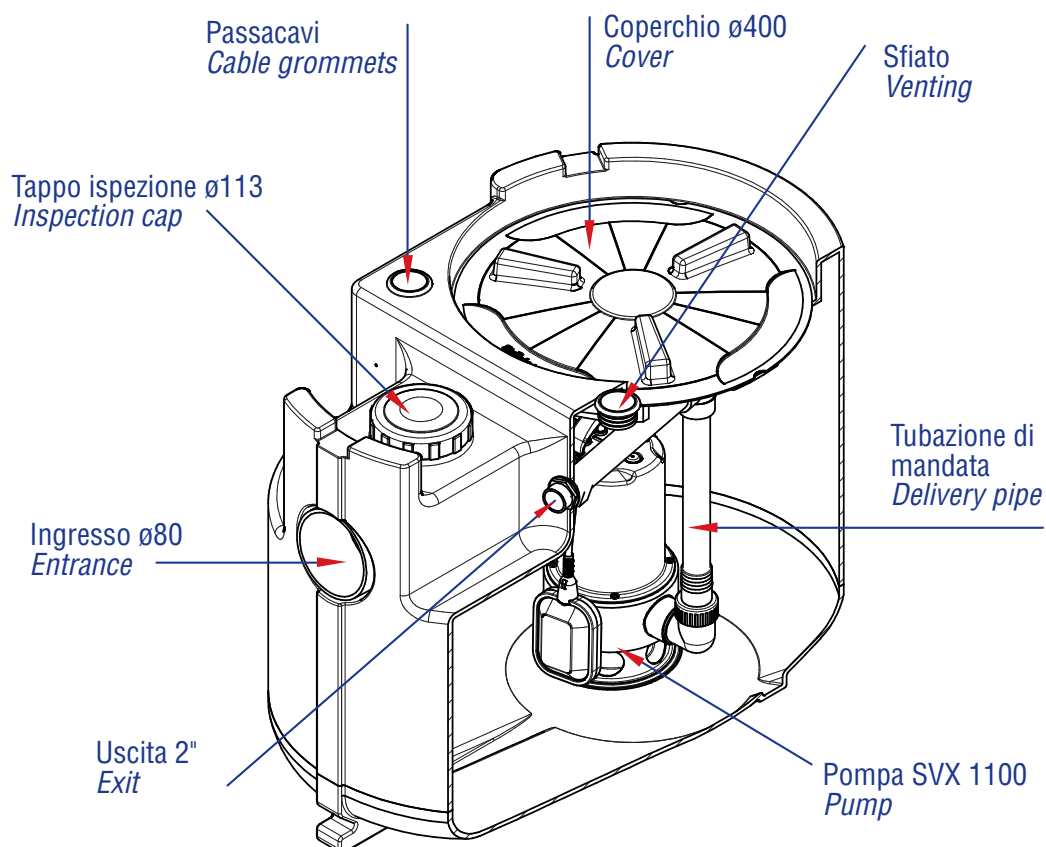
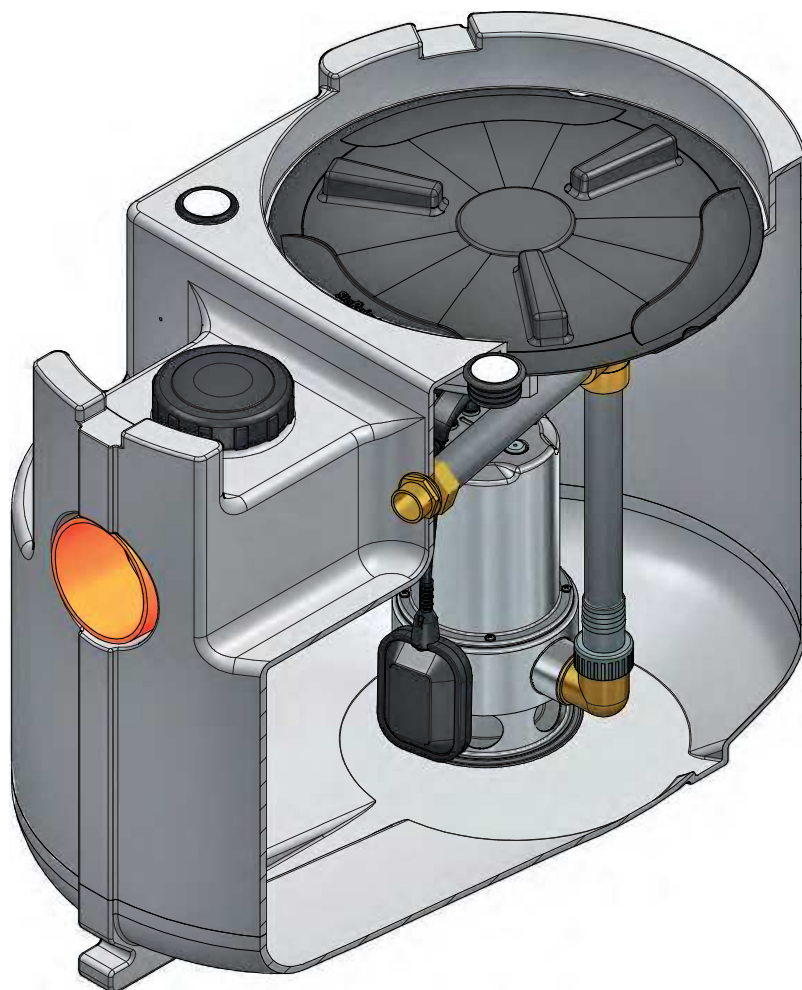
- Serbatoio in polietilene capacità 100 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa monofase completa di interruttore a galleggiante e 10 mt. di cavo con spina schuko

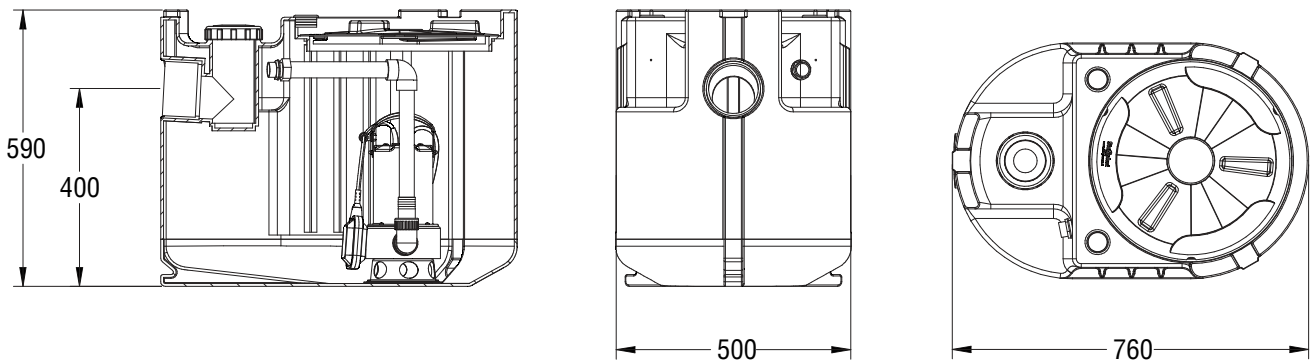
Components

- Polyethylene tank capacity 100 lt., non driveway cover
- Single-phase submersible electric pump complete with float switch and 10 m. cable with schuko plug

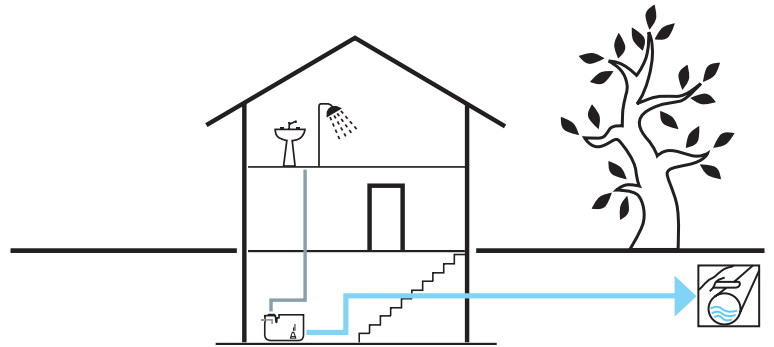
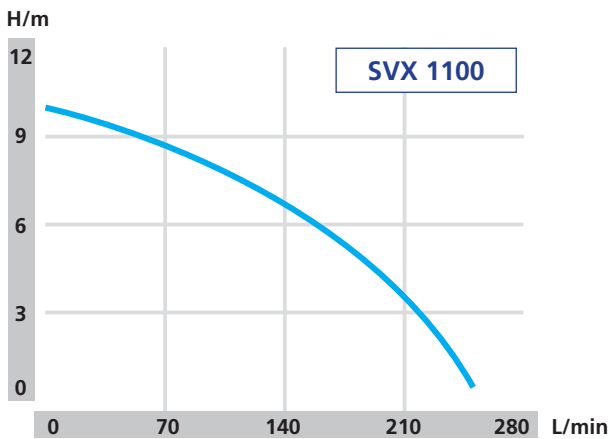
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità).
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth).





Elettropompa sommersa inox per acque cariche / Stainless steel submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
- Protezione amperometrica a riarmo automatico incorporata
- Condensatore permanente inserito
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Cavo alimentazione 10 mt.
- Galleggiante di serie

- Maniglia Polipropilene
- Corpo pompa Acciaio Inox
- Girante Noryl
- Cassa motore Acciaio Inox
- Albero motore Acciaio Inox
- Tenuta meccanica

- Single-phase 230V-50Hz
- Built-in overload motor protector with automatic reset
- Permanent split capacitor
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Power cable 10 mt.
- Standard floater

- Handle Moplen
- Pump body Stainless Steel
- Impeller Noryl
- Motor casing Stainless Steel
- Shaft with rotor Stainless Steel
- Mechanical seal



TIPO - TYPE	SVX 1100
P1	1100 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	5 A
Q max.	250 l/1'
H max.	10 m
DNM	2"

DRAINBOX

200-SXS 1000

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

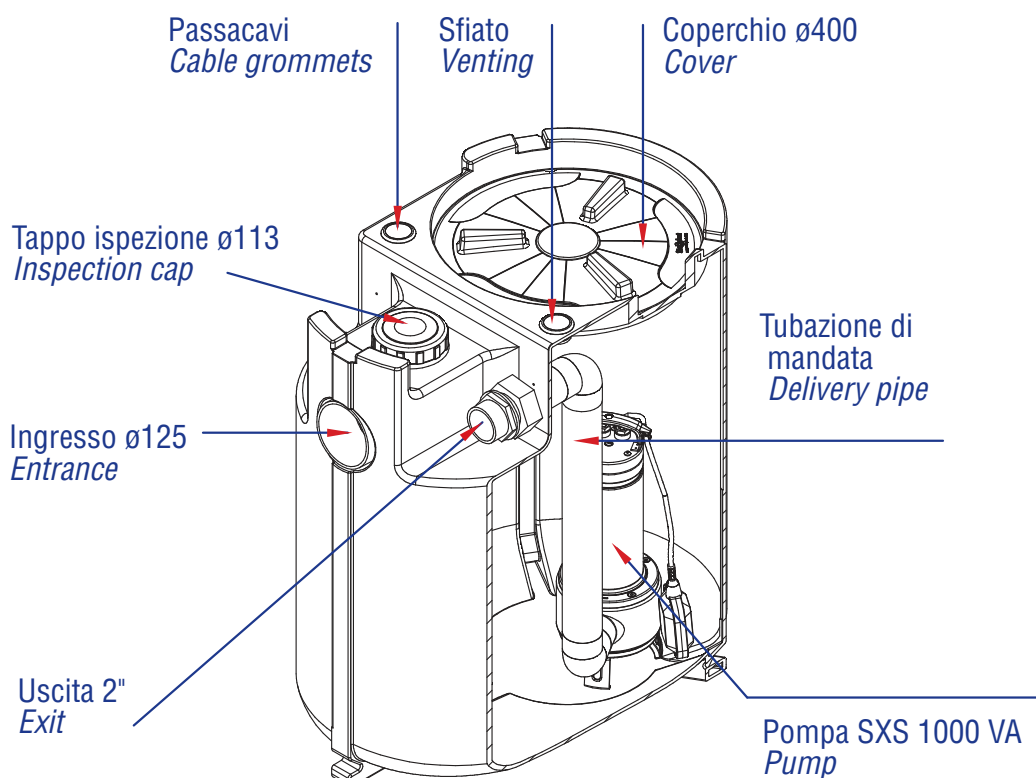
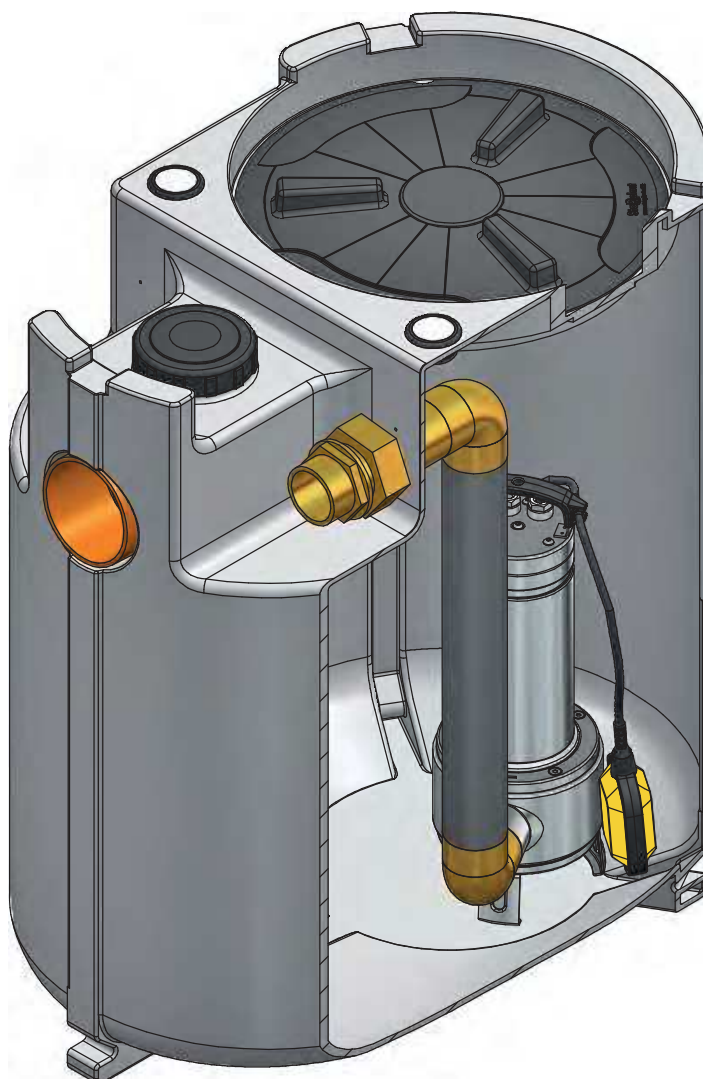
- Serbatoio in polietilene capacità 200 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa monofase completa di interruttore a galleggiante e 10 mt. di cavo con spina schuko

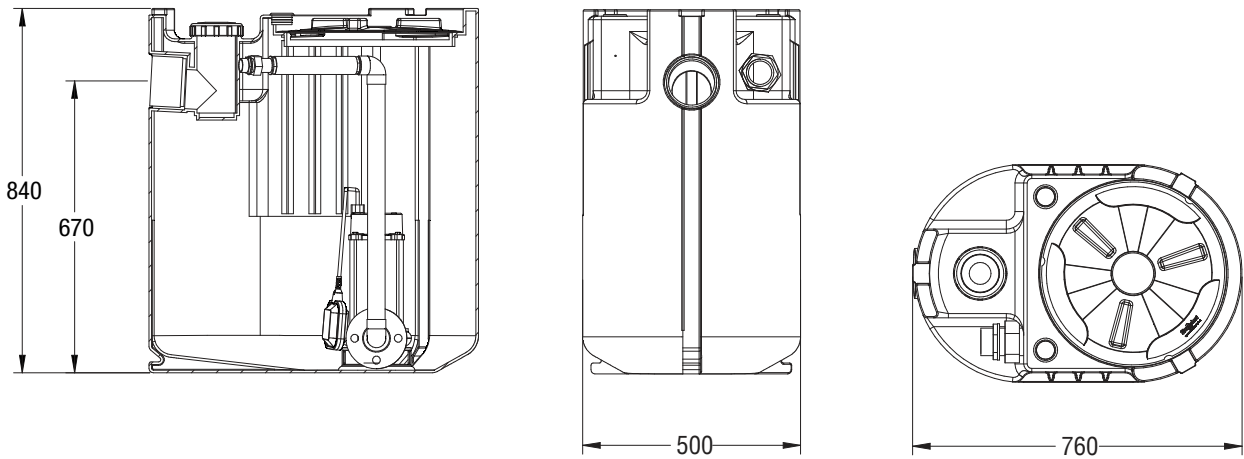
Components

- Polyethylene tank capacity 200 lt., non driveway cover
- Single-phase submersible electric pump complete with float switch and 10 m. cable with schuko plug

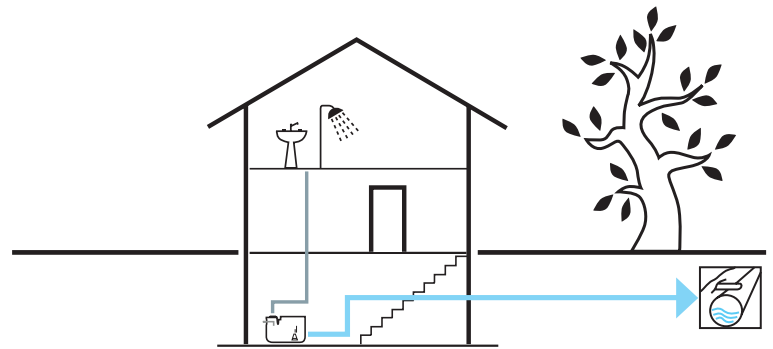
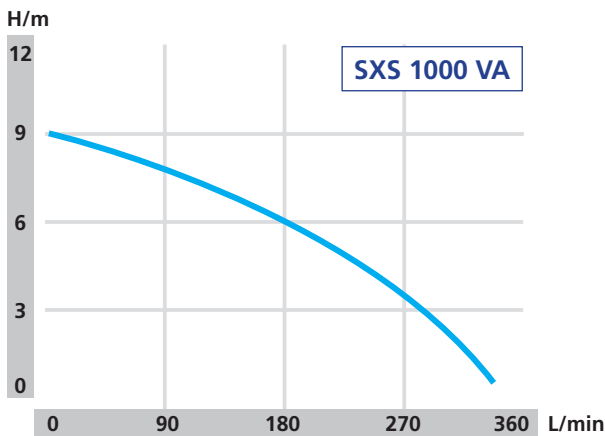
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità).
- Valvola di non ritorno a palla 2"
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth).
- 2" ball check valve





Elettropompa sommersa inox per acque cariche / Stainless steel submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
- Tenuta meccanica in bagno d'olio
- Condensatore permanente inserito
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Cavo alimentazione 10 mt.
- Galleggiante di serie

- Maniglia Acciaio Inox AISI 304+Nylon
- Cassa motore Acciaio Inox AISI 304
- Corpo pompa Acciaio Inox AISI 304
- Girante Acciaio Inox AISI 304
- Flangia aspirazione Acciaio Inox AISI 304
- Albero motore Acciaio Inox AISI 304
- Tenuta meccanica Silicio/Silicio/NBR

- Single-phase 230V-50Hz
- Mechanical seal in oil bath
- Permanent split capacitor
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Power cable 10 mt.
- Standard floater

- Handle Stainless Steel AISI 304+Nylon
- Motor casing Stainless Steel AISI 304
- Pump body Stainless Steel AISI 304
- Impeller Stainless Steel AISI 304
- Suction flange Stainless Steel AISI 304
- Shaft with rotor Stainless Steel AISI 304
- Mechanical seal Silicon/Silicon/NBR



TIPO - TYPE	SXS 1000 VA
P1	1100 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	4,8 A
Q max.	350 l/1'
H max.	9 m
DNM	2"

DRAINBOX

200-STS 1100

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

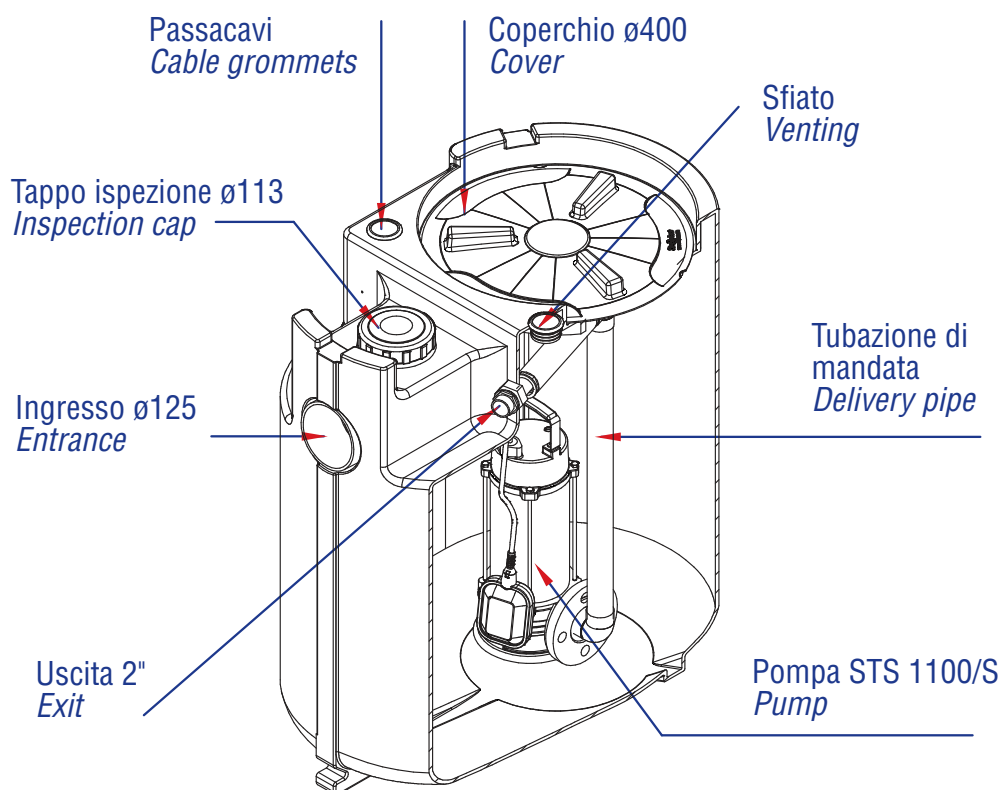
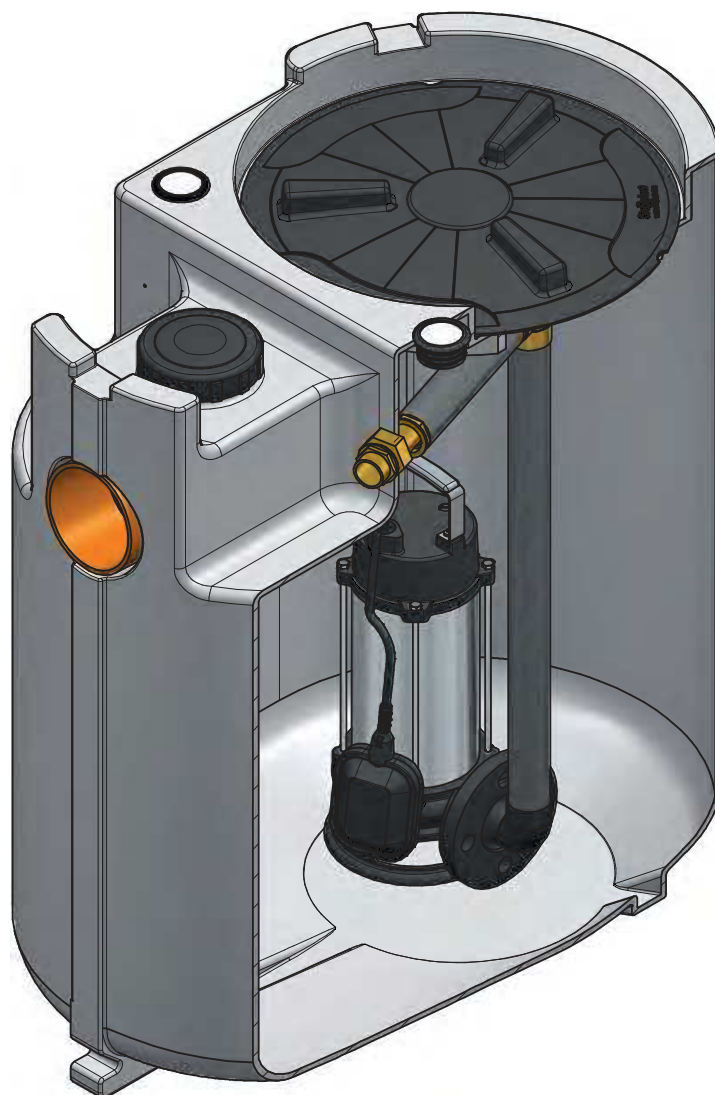
- Serbatoio in polietilene capacità 200 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa monofase completa di interruttore a galleggiante e 10 mt. di cavo con spina schuko

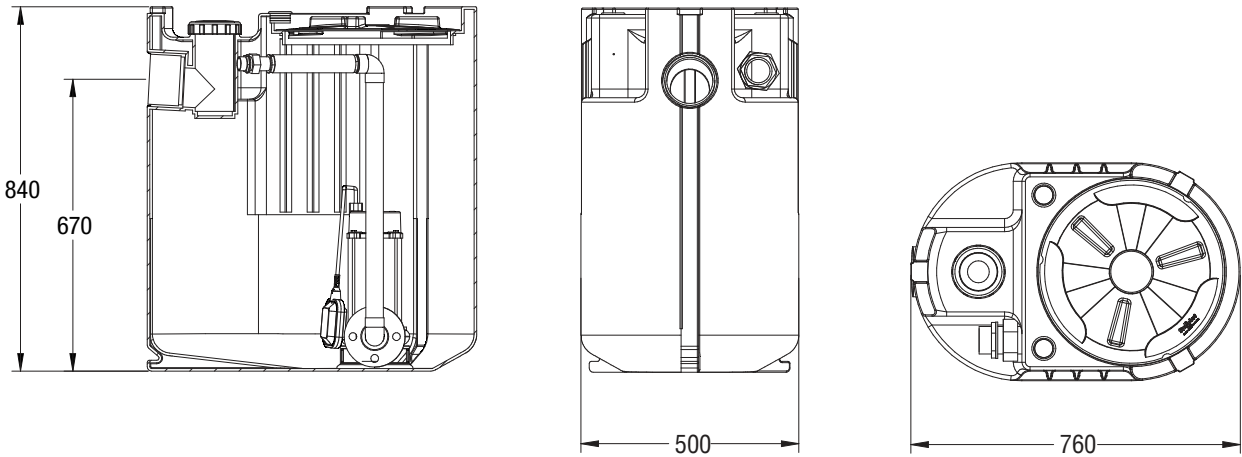
Components

- Polyethylene tank capacity 200 lt., non driveway cover
- Single-phase submersible electric pump complete with float switch and 10 m. cable with schuko plug

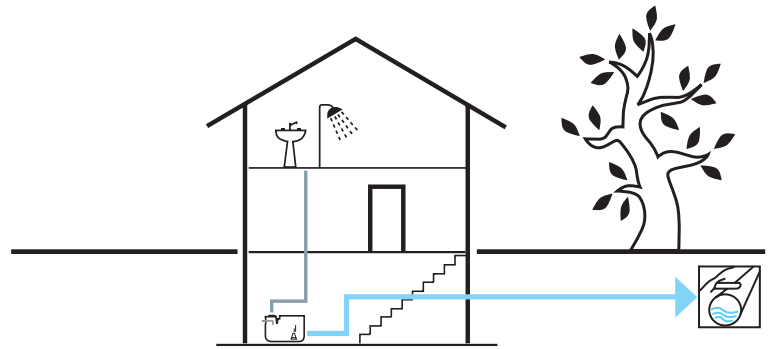
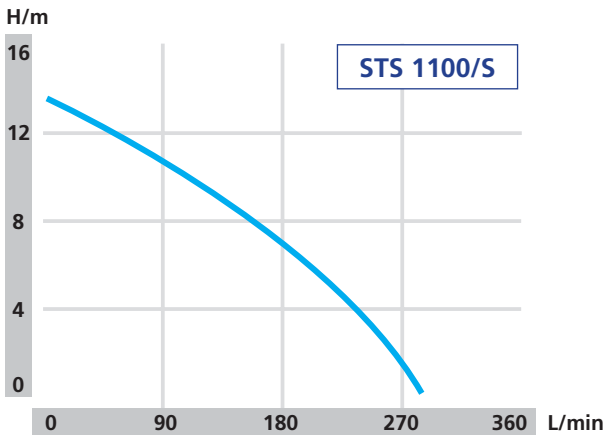
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità).
- Valvola di non ritorno a palla 2"
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth).
- 2" ball check valve





Elettropompa sommersa con tritratore / Cutting submersible pump



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
- Condensatore permanente inserito
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Protettore termico
- Cavo alimentazione 10 mt.
- Galleggiante di serie

- Corpo motore
- Corpo pompa
- Girante alta
- Albero motore
- Tritratore
- Doppia tenuta meccanica

- Acciaio Inox
- Ghisa
- Lega di cromo
- Acciaio Inox
- Acciaio Inox
- Ceramica/Grafite/NBR
- Silicio/Silicio/NBR

- Single-phase 230V-50Hz
- Permanent split capacitor
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Thermal protector
- Power cable 10 mt.
- Standard floater

- Motor body
- Pump body
- High impeller
- Shaft with rotor
- Shredder
- Double mechanical seal

- Stainless Steel
- Cast Iron
- Chrome alloy
- Stainless Steel
- Stainless Steel
- Ceramic/Graphite/NBR
- Silicon/Silicon/NBR



TIPO - TYPE	STS 1100/S
P1	1100 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	6 A
Q max.	280 l/1'
H max.	14 m
DNM	2"

DRAINBOX

200-SVS 801

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

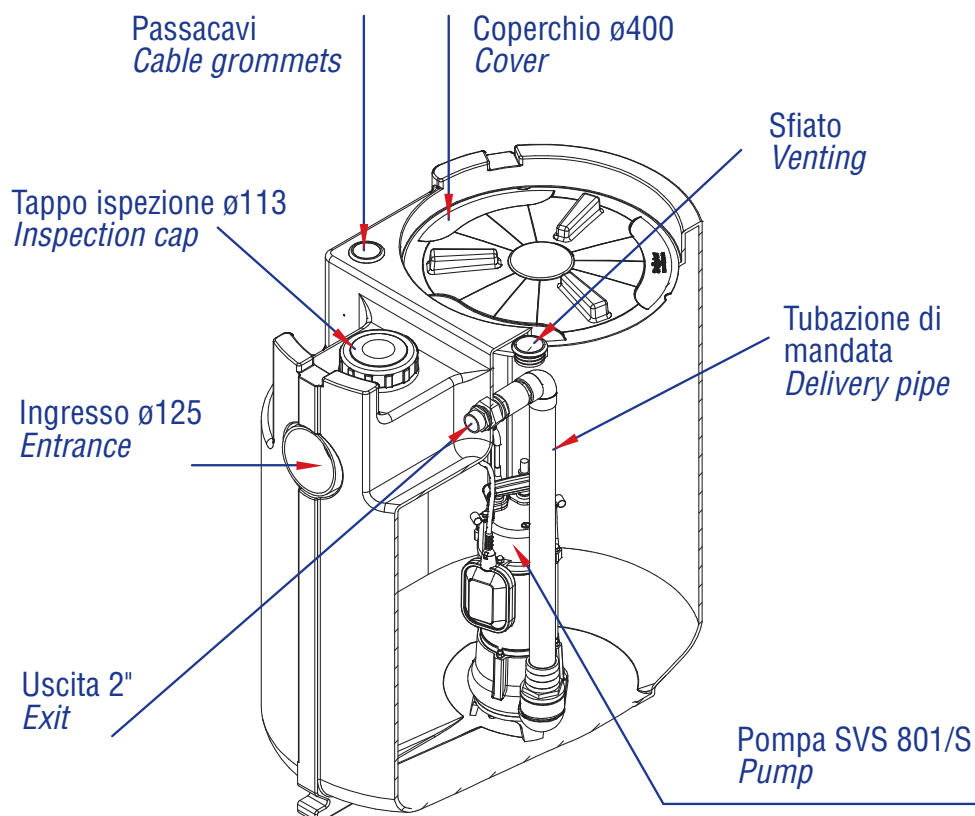
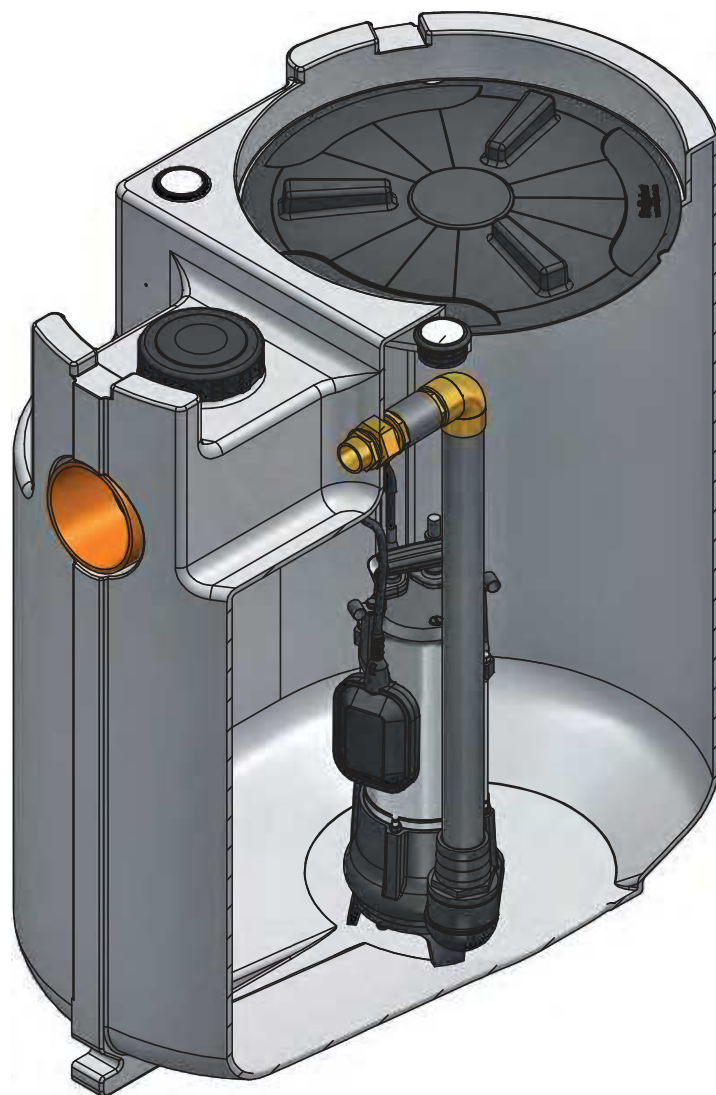
- Serbatoio in polietilene capacità 200 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa monofase completa di interruttore a galleggiante e 10 mt. di cavo con spina schuko

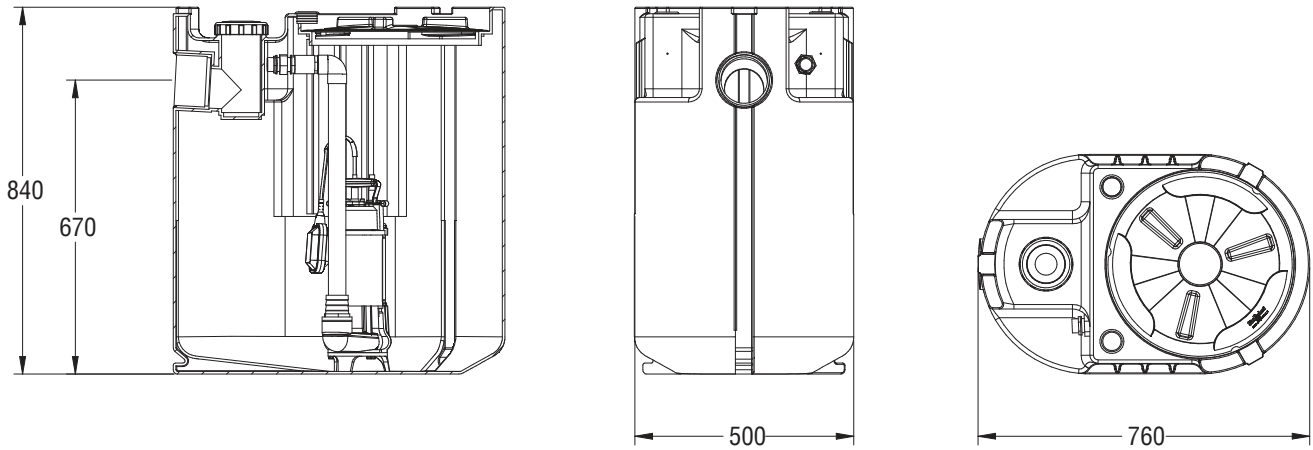
Components

- Polyethylene tank capacity 200 lt., non driveway cover
- Single-phase submersible electric pump complete with float switch and 10 m. cable with schuko plug

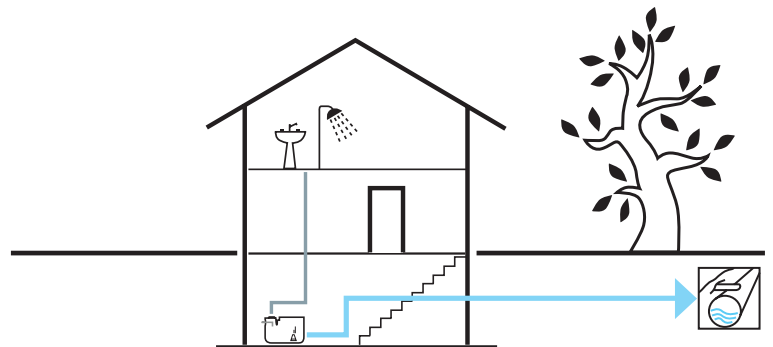
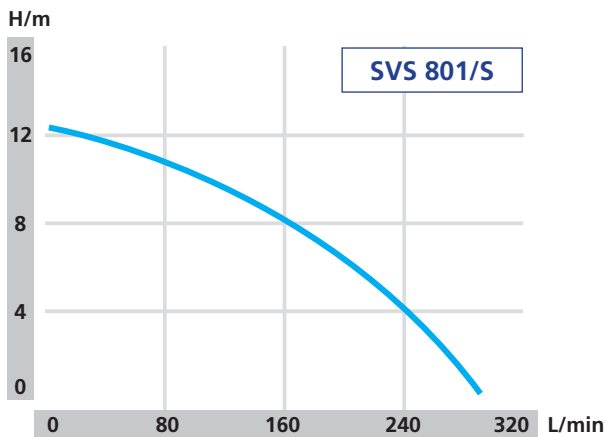
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità).
- Valvola di non ritorno a palla 2"
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth).
- 2" ball check valve





Elettropompa sommersa per acque cariche / Submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
- Camera d'olio per lubrificazione tenute
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Condensatore permanentemente inserito
- Motoprotettore termico incorporato
- Cavo alimentazione 10 mt.
- Galleggiante di serie

- Cassa motore: Acciaio Inox
- Corpo pompa: Ghisa
- Coperchio motore: Ghisa
- Girante: Ghisa
- Albero motore: Acciaio Inox
- Tenuta meccanica

- Single-phase 230V-50Hz
- Oil chamber for seal lubrication
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Built-in capacitor
- Overload protection
- Power cable 10 mt.
- Standard floater

- Motor casing: Stainless Steel
- Pump body: Cast Iron
- Pump casing: Cast Iron
- Impeller: Cast Iron
- Shaft with rotor: Stainless Steel
- Mechanical seal



TIPO - TYPE	SVS 801/S
P1	800 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	3,5 A
Q max.	300 l/1'
H max.	13 m
DNM	2"

DRAINBOX

200-SVST 1501

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

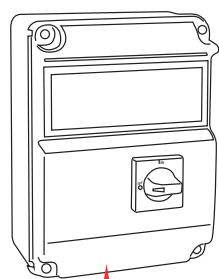
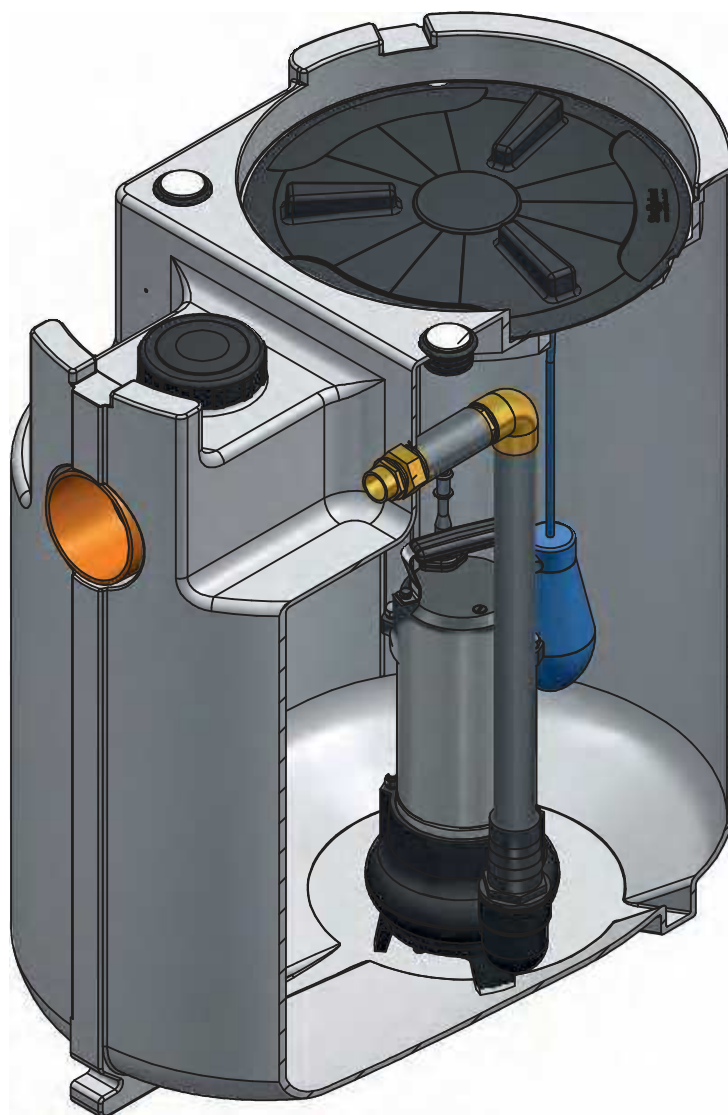
- Serbatoio in polietilene capacità 200 lt., coperchio non carrabile
- Elettropompa sommersa trifase
- Quadro elettrico trifase
- Galleggiante con 10 mt. di cavo

Components

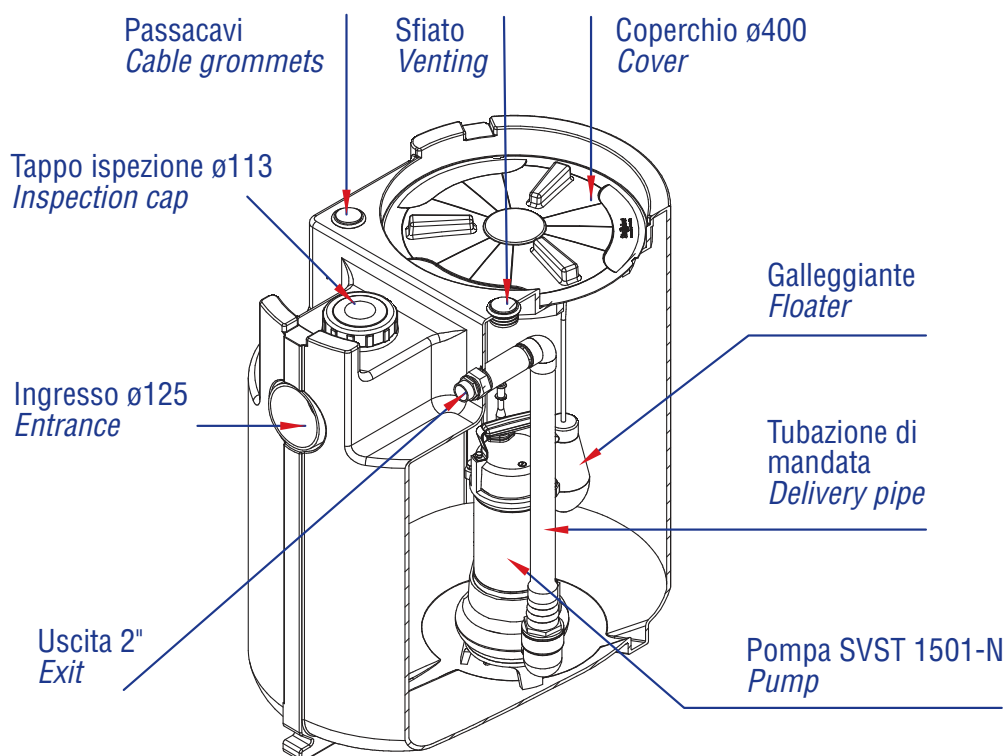
- Polyethylene tank capacity 200 lt., non driveway cover
- Three-phase submersible electric pump
- Three-phase electrical panel
- Float switch with 10 m cable.

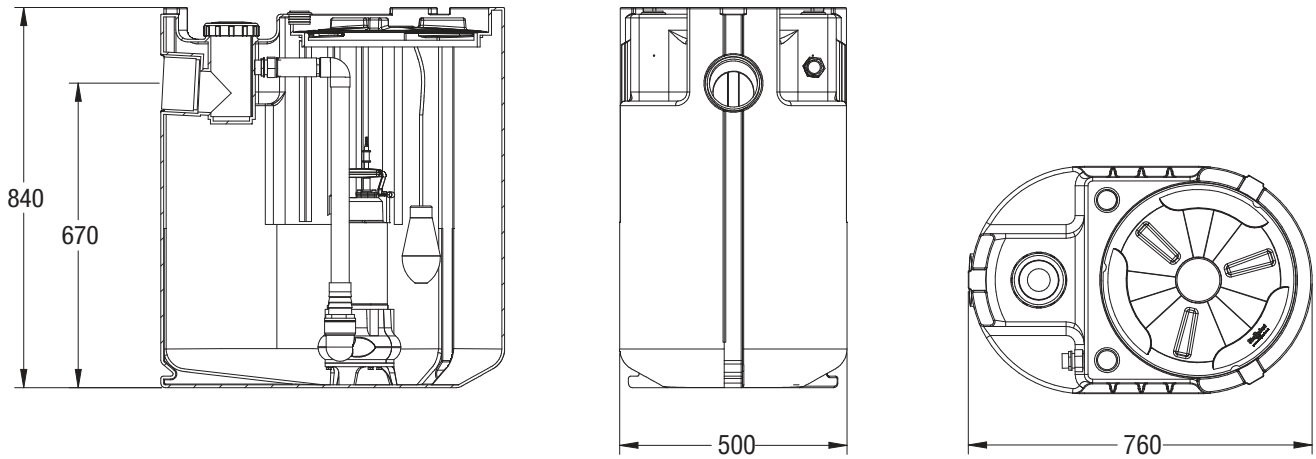
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità)
- Galleggiante 10 mt di cavo
- Kit segnalatore acustico/luminoso
- Valvola di non ritorno a palla 2"
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth)
- 10 m cable float
- Acoustic/lighting signaller kit
- 2" ball check valve

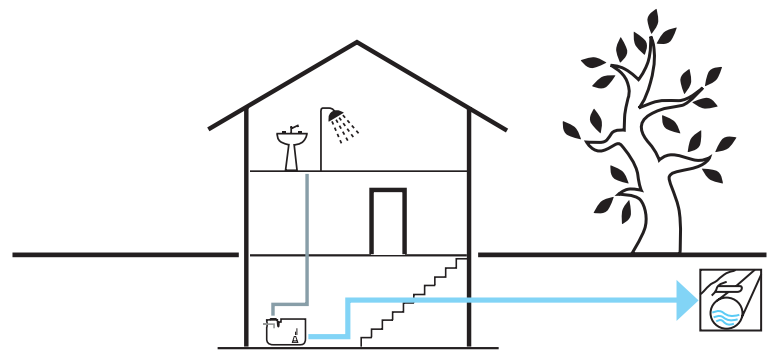
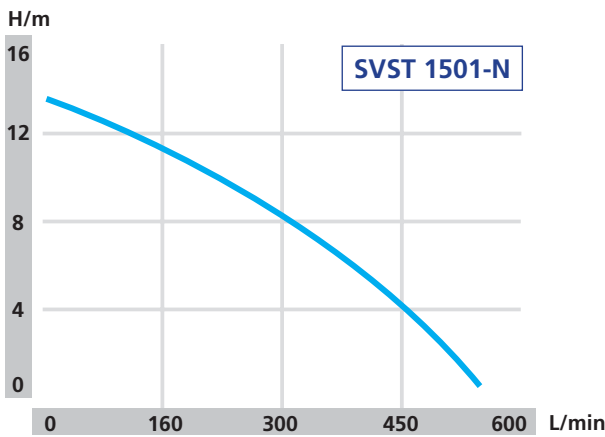


Quadro elettrico
Electrical panel





Elettropompa sommersa per acque cariche / Submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Trifase 400V-50Hz
- Camera d'olio per lubrificazione tenute
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Condensatore permanentemente inserito
- Motoprotettore termico incorporato
- Cavo alimentazione 10 mt.

- Cassa motore Acciaio Inox
- Corpo pompa Ghisa
- Coperchio motore Ghisa
- Girante Ghisa
- Albero motore Acciaio Inox
- Doppia tenuta in camera d'olio

- Three-phase 400V-50Hz
- Oil chamber for seal lubrication
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Built-in capacitor
- Overload protection
- Power cable 10 mt.

- Motor casing Stainless Steel
- Pump body Cast Iron
- Pump casing Cast Iron
- Impeller Cast Iron
- Shaft with rotor Stainless Steel
- Double oil chamber seal



TIPO - TYPE	SVST 1501-N
P1	1500 W
Voltage	400 V
Frequency	50 Hz
Ampere	2,7 A
Q max.	650 l/1'
H max.	13,5 m
DNM	2"

DRAINBOX 400-SX 1200

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

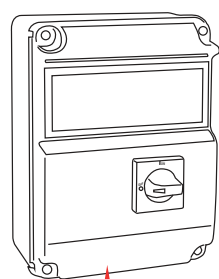
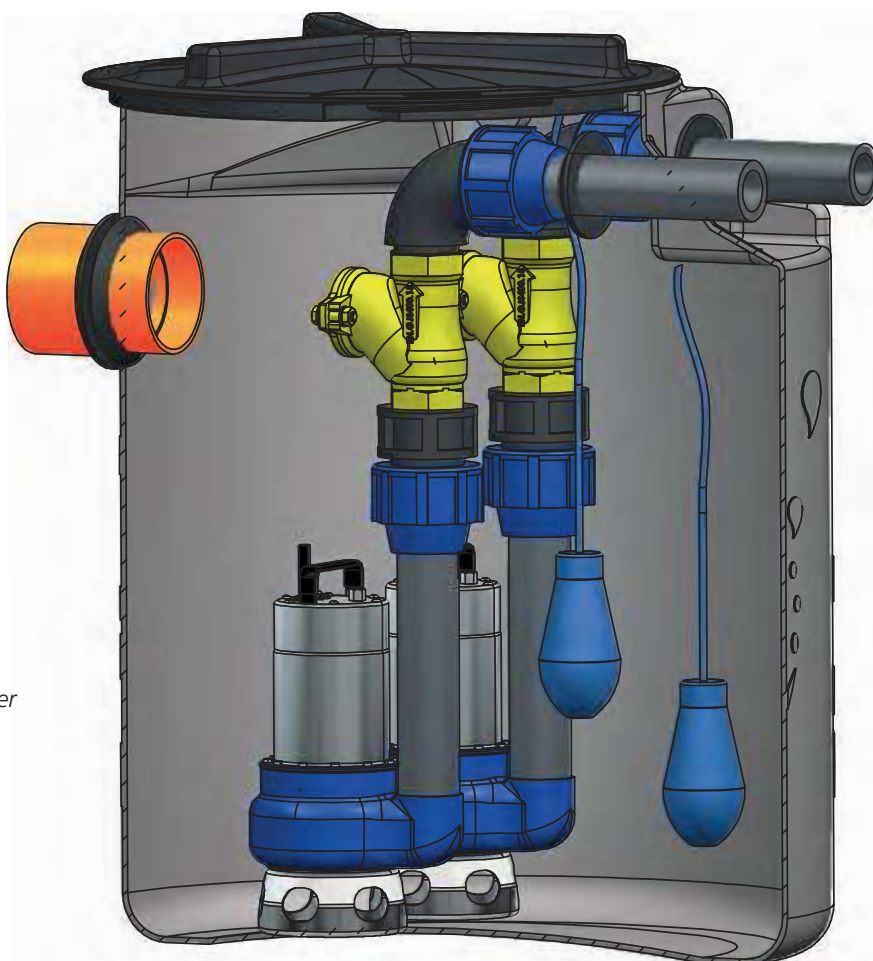
- Serbatoio in polietilene capacità 400 lt., coperchio non carrabile
- 2 elettropompe sommerse monofase
- 1 quadro elettrico monofase
- 2 galleggianti con 10 mt. di cavo
- 2 valvole di non ritorno a palla 2"

Components

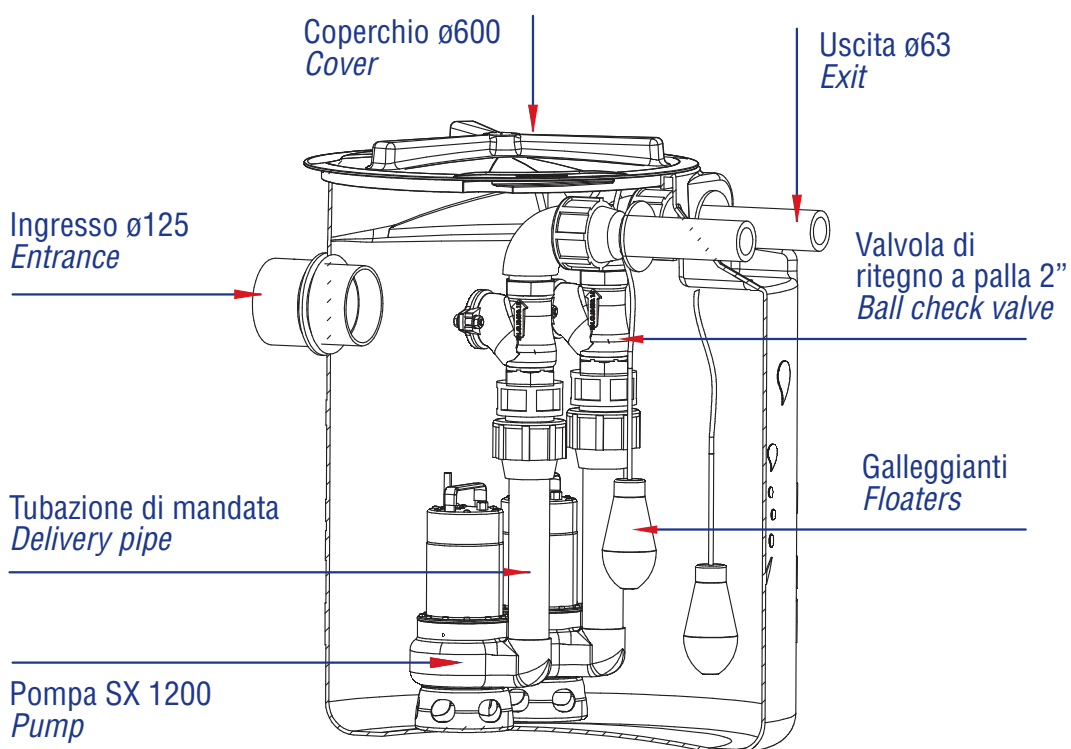
- Polyethylene tank capacity 400 lt., non driveway cover
- 2 single-phase submersible electric pumps
- 1 single-phase electrical panel
- 2 floats switch with 10 m. cable
- 2 balls check valve 2"

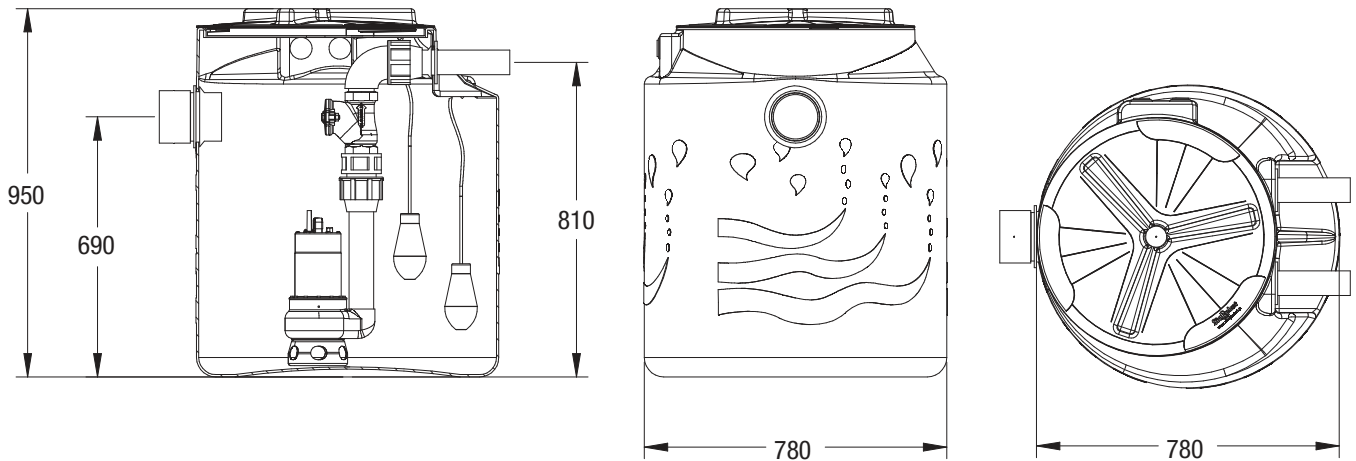
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità)
- Galleggiante 10 mt di cavo
- Kit segnalatore acustico/luminoso
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth)
- 10 m cable float
- Acoustic/lighting signaller kit

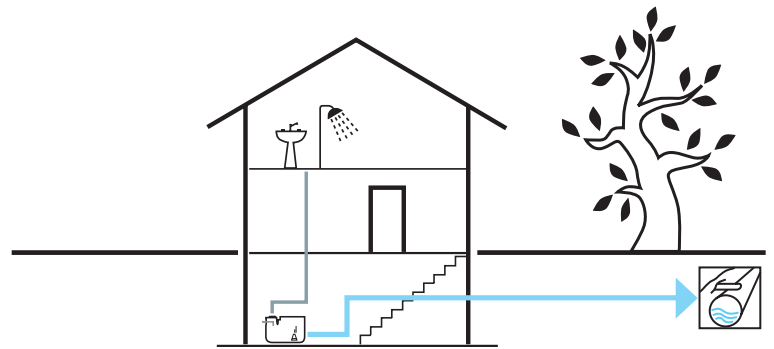
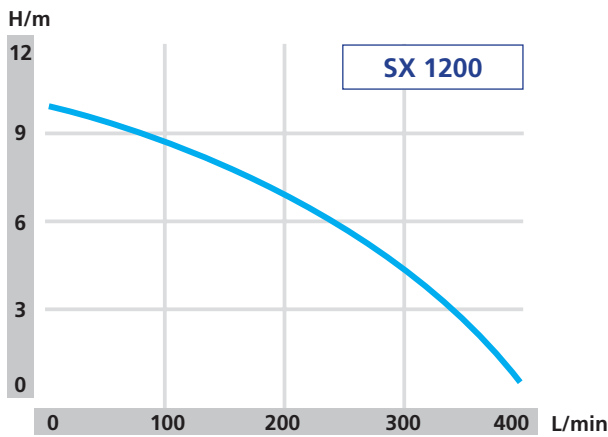


Quadro elettrico
Electrical panel





Elettropompa sommersa per acque cariche / Submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Monofase 230V-50Hz
 - Doppia camera con motore in bagno d'olio per raffreddamento e lubrificazione cuscinetti
 - Tenuta meccanica in bagno d'olio
 - Condensatore permanente inserito
 - Isolamento Classe F
 - Protezione IP 68
- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| - Maniglia | Acciaio Inox AISI 304 |
| - Cassa motore | Acciaio Inox AISI 304 |
| - Corpo pompa | Ghisa |
| - Girante | Acciaio Inox AISI 304 |
| - Griglia aspirazione | Acciaio Inox AISI 304 |
| - Albero motore | Acciaio Inox AISI 304 |
| - Tenuta meccanica | Ceramica/Grafite/NBR |
-
- Single-phase 230V-50Hz
 - Dual chamber with oil bath motor for cooling and bearing lubrication
 - Mechanical seal in oil bath
 - Permanent split capacitor
 - Insulation Class F
 - Protection IP 68
- | | |
|--------------------|--------------------------|
| - Handle | Stainless Steel AISI 304 |
| - Motor casing | Stainless Steel AISI 304 |
| - Pump body | Cast Iron |
| - Impeller | Stainless Steel AISI 304 |
| - Suction grid | Stainless Steel AISI 304 |
| - Shaft with rotor | Stainless Steel AISI 304 |
| - Mechanical seal | Ceramic/Graphite/NBR |



TIPO - TYPE	SX 1200
P1	1400 W
Voltage	230 V
Frequency	50 Hz
Ampere	6,5 A
Q max.	400 l/1'
H max.	10 m
DNM	2"

DRAINBOX

400-SXS 2000

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

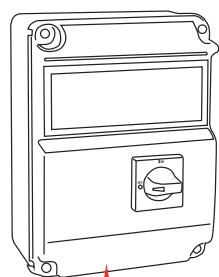
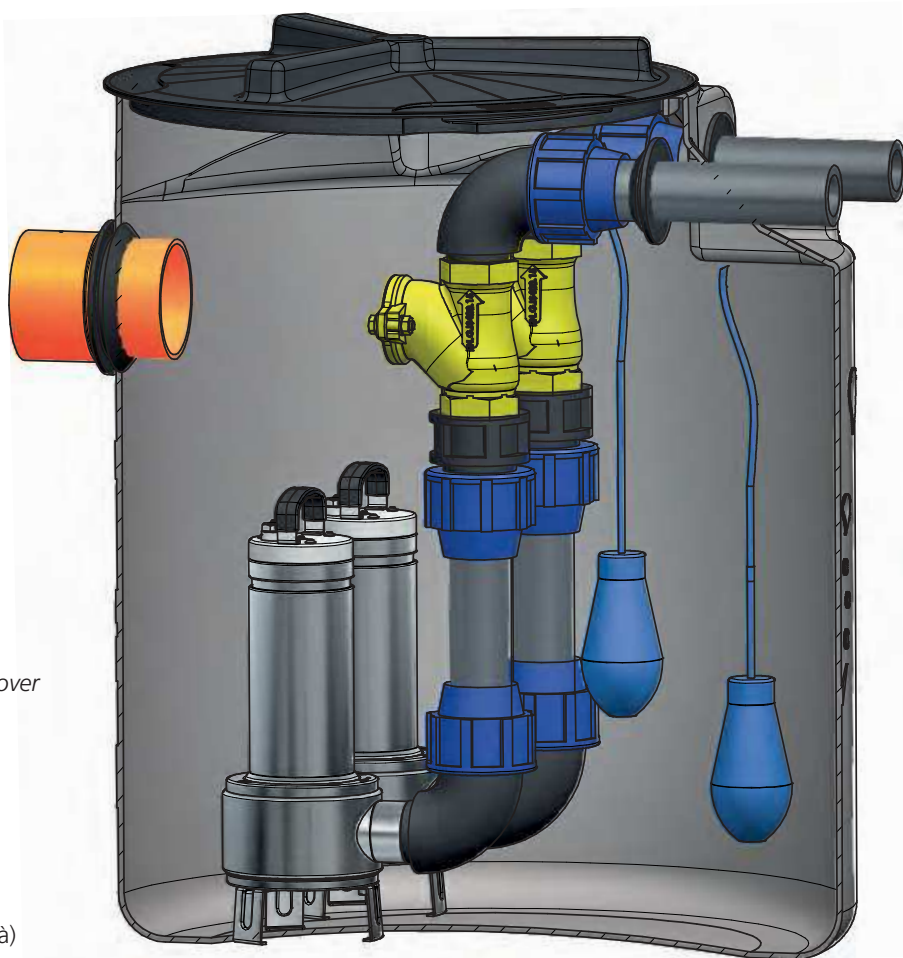
- Serbatoio in polietilene capacità 400 lt., coperchio non carrabile
- 2 elettropompe sommerse trifase
- 1 quadro elettrico trifase
- 2 galleggianti con 10 mt. di cavo
- 2 valvole di non ritorno a palla 2"

Components

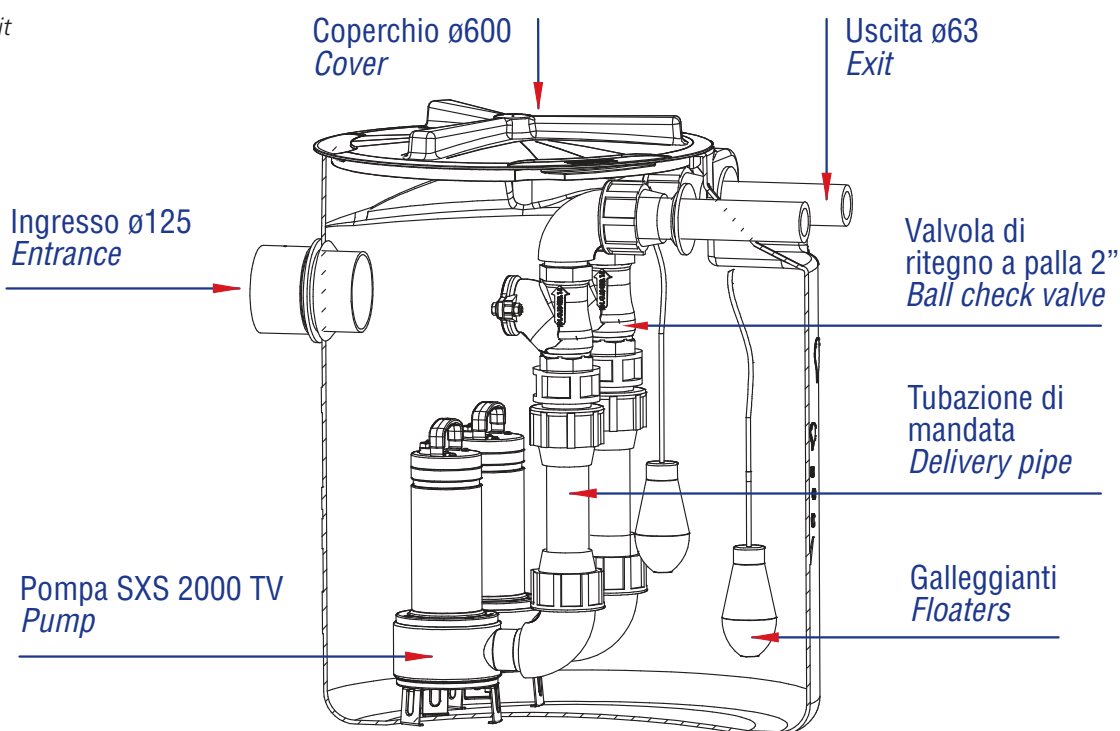
- Polyethylene tank capacity 400 lt., non driveway cover
- 2 three-phase submersible electric pumps
- 1 three-phase electrical panel
- 2 floats switch with 10 m. cable
- 2 balls check valve 2"

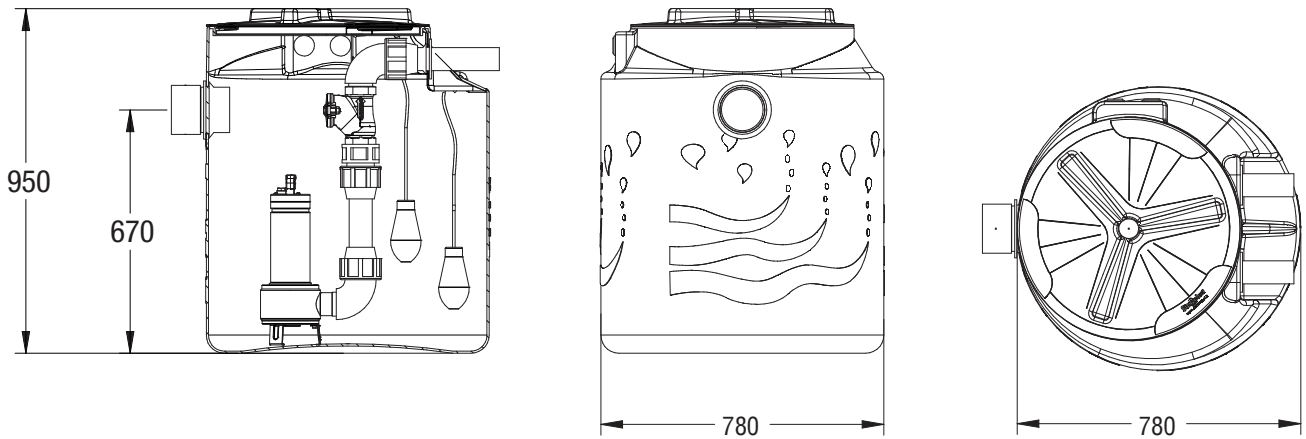
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità)
- Galleggiante 10 mt di cavo
- Kit segnalatore acustico/luminoso
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth)
- 10 m cable float
- Acoustic/lighting signaller kit

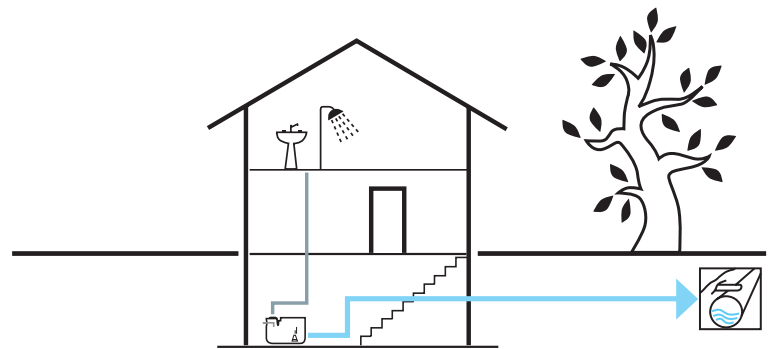
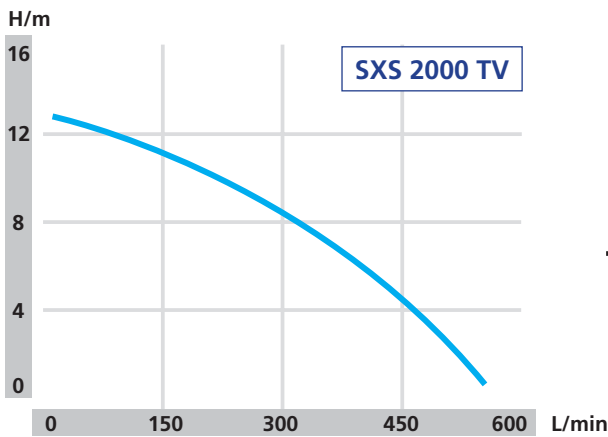


Quadro elettrico
Electrical panel





Elettropompa sommersa inox per acque cariche / Stainless steel submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Trifase 400V-50Hz
- Tenuta meccanica in bagno d'olio
- Condensatore permanente inserito
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68

- Maniglia
 - Cassa motore
 - Corpo pompa
 - Girante
 - Flangia aspirazione
 - Albero motore
 - Tenuta meccanica
- Acciaio Inox AISI 304+Nylon
 Acciaio Inox AISI 304
 Acciaio Inox AISI 304
 Acciaio Inox AISI 304
 Acciaio Inox AISI 304
 Acciaio Inox AISI 304
 Silicio/Silicio/NBR

- Three-phase 400V-50Hz
- Mechanical seal in oil bath
- Permanent split capacitor
- Insulation Class F
- Protection IP 68

- Handle
 - Motor casing
 - Pump body
 - Impeller
 - Suction flange
 - Shaft with rotor
 - Mechanical seal
- Stainless Steel AISI 304+Nylon
 Stainless Steel AISI 304
 Stainless Steel AISI 304
 Stainless Steel AISI 304
 Stainless Steel AISI 304
 Stainless Steel AISI 304
 Silicon/Silicon/NBR



TIPO - TYPE	SXS 2000 TV
P1	1750 W
Voltage	400 V
Frequency	50 Hz
Ampere	3,2 A
Q max.	550 l/1'
H max.	12,5 m
DNM	2"

DRAINBOX

400-SQ 25-1,5

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

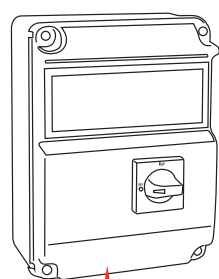
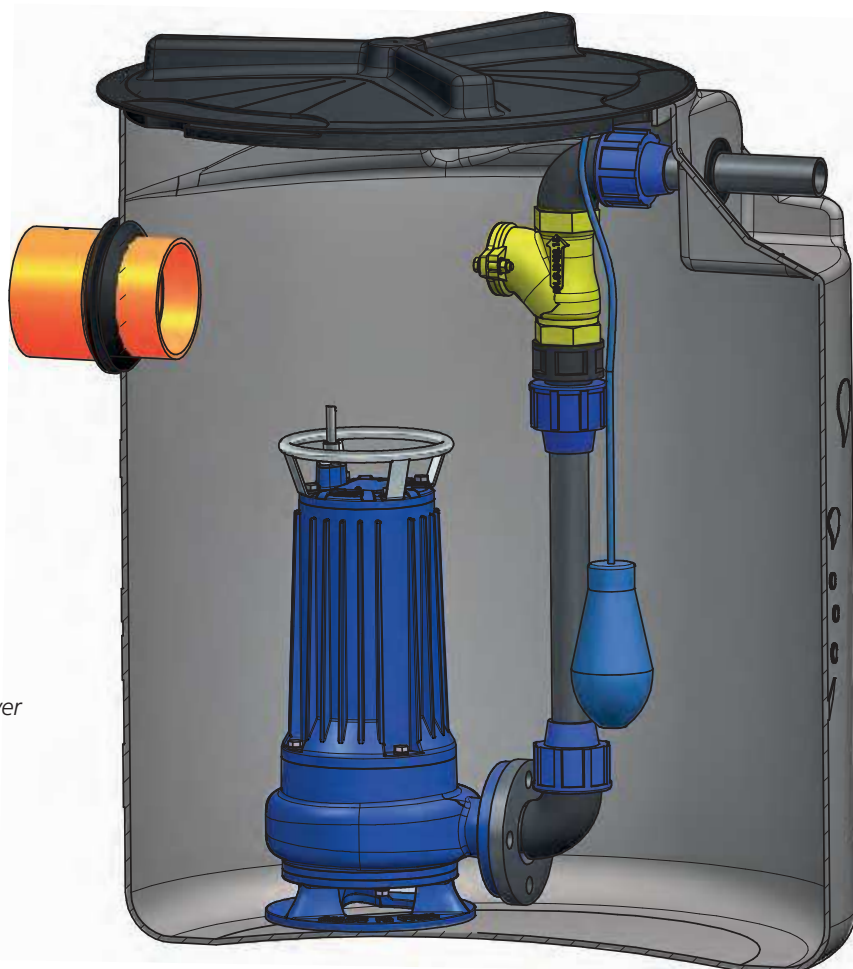
- Serbatoio in polietilene capacità 400 lt., coperchio non carrabile
- 1 elettropompa sommersa trifase
- 1 quadro elettrico trifase
- 1 galleggiante con 10 mt. di cavo
- 1 valvola di non ritorno a palla 2"½

Components

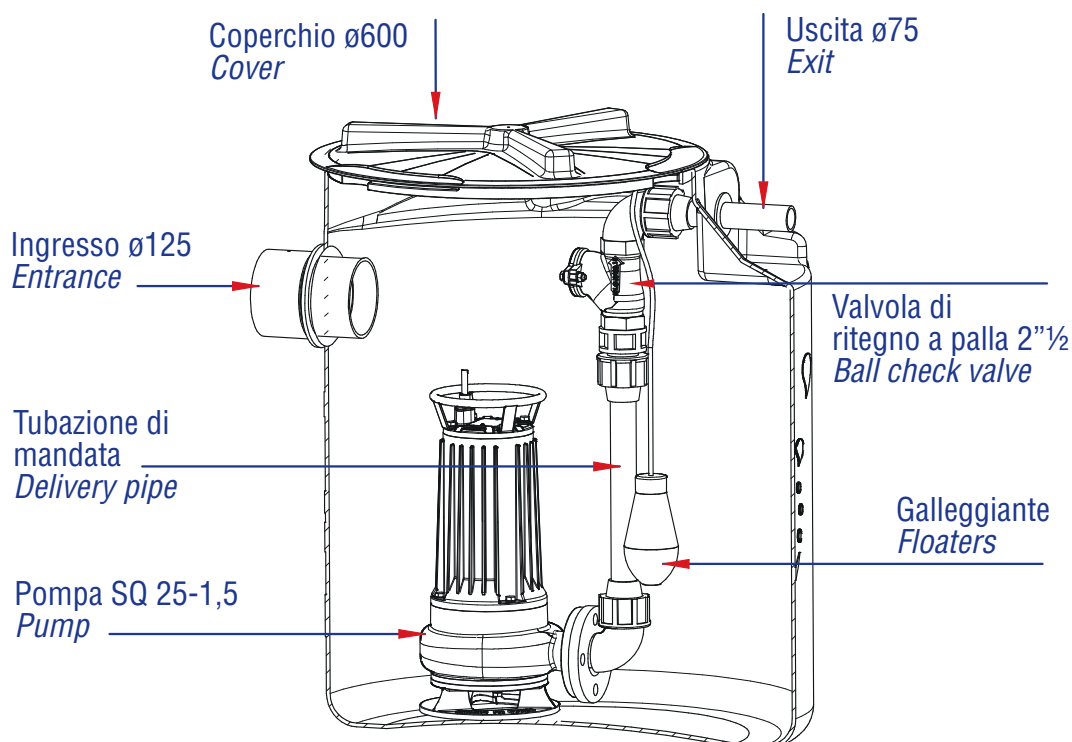
- Polyethylene tank capacity 400 lt., non driveway cover
- 1 three-phase submersible electric pump
- 1 three-phase electrical panel
- 1 float switch with 10 m. cable
- 1 ball check valve 2"½

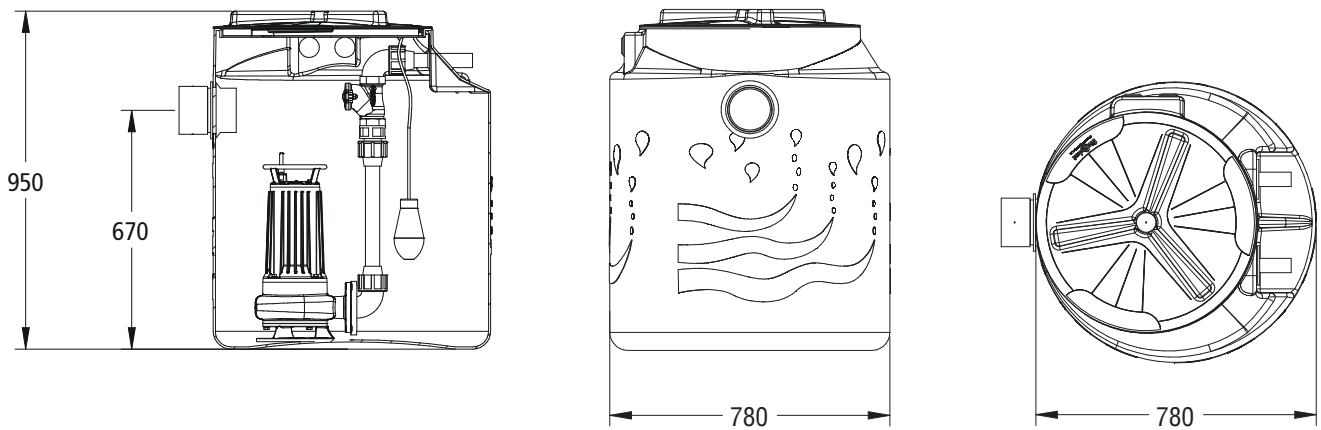
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità)
- Galleggiante 10 mt di cavo
- Kit segnalatore acustico/luminoso
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth)
- 10 m cable float
- Acoustic/lighting signaller kit

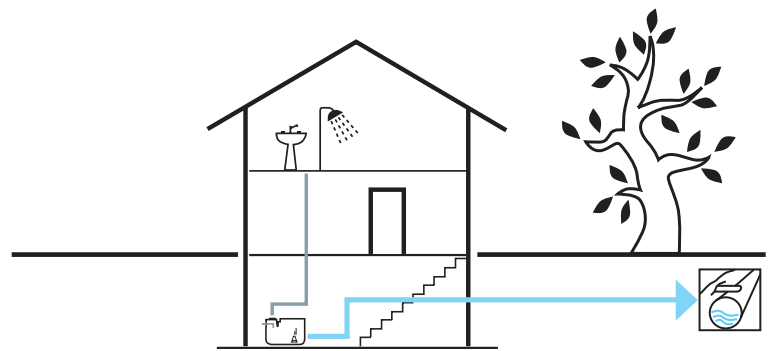
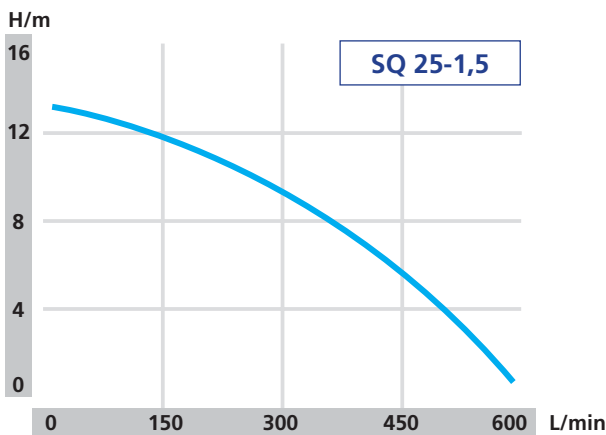


Quadro elettrico
Electrical panel





Elettropompa sommersa per acque cariche / Submersible pump for dirty water



Schema installazione / Installation diagram

- Trifase 400V-50Hz
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68

- Corpo motore
- Corpo pompa
- Girante
- Albero motore
- Doppia tenuta meccanica in camera d'olio

- Ghisa
- Ghisa
- Ghisa
- Acciaio Inox AISI 304
- Ceramica/Grafite/NBR
- Silicio/Silicio/NB

- Three-phase 400V-50Hz
- Insulation Class F
- Protection IP 68

- Motor body
- Pump body
- Impeller
- Shaft with rotor
- Double mechanical seal in oil chamber

- Cast iron
- Cast iron
- Cast iron
- Stainless steel AISI 304
- Ceramic/Graphite/NBR
- Silicon/Silicon/NBR



TIPO - TYPE	SQ 25-1,5
P1	1750 W
Voltage	400 V
Frequency	50 Hz
Ampere	3,2 A
Q max.	600 l/1'
H max.	13 m
DNM	2"½

DRAINBOX

400-ECOTRI 200

IMPIANTO DI ACCUMULO E SOLLEVAMENTO

La stazione di sollevamento è composta da un serbatoio in PE con all'interno un sistema di pompaggio completo di tubazione di mandata, con funzione di raccolta e rilancio ad una quota maggiore di acque piovane o reflue. Viene generalmente utilizzata a valle di scarichi domestici.

The lift station consists of a PE tank with a pumping system inside, complete with delivery piping, with the function of collecting and releasing to a higher elevation rainwater or wastewater. It is generally used downstream of domestic drains.

Componenti

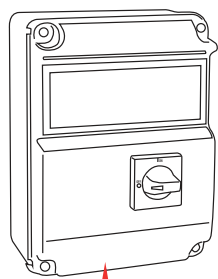
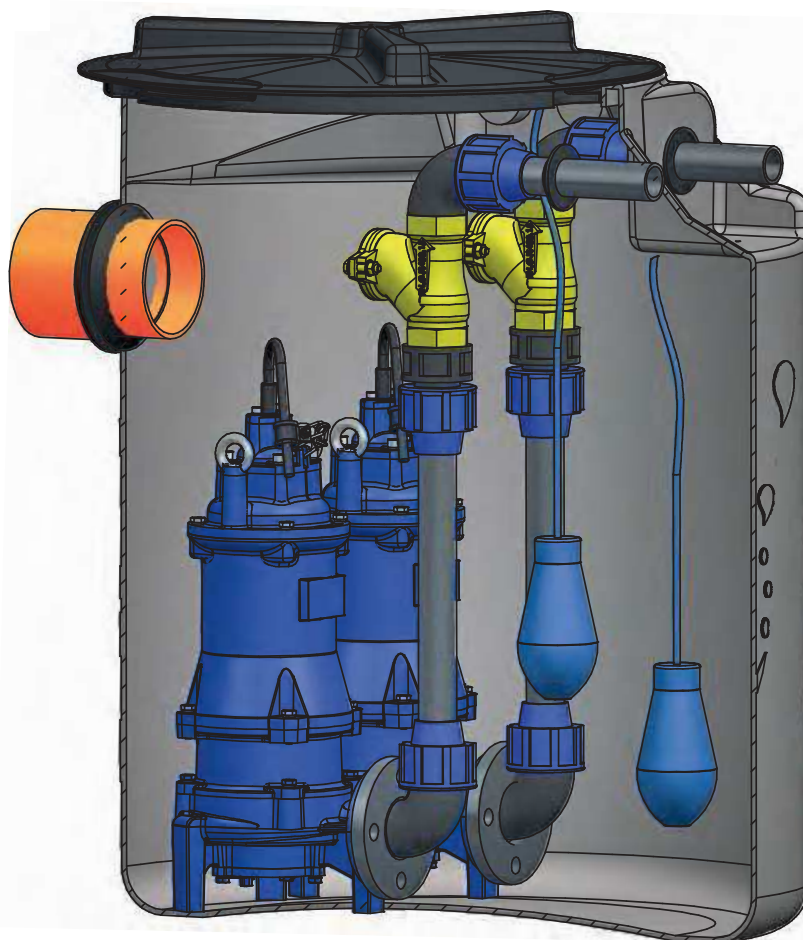
- Serbatoio in polietilene capacità 400 lt., coperchio non carrabile
- 2 elettropompe sommerse trifase
- 1 quadro elettrico trifase
- 2 galleggianti con 10 mt. di cavo
- 2 valvole di non ritorno a palla 1"½

Components

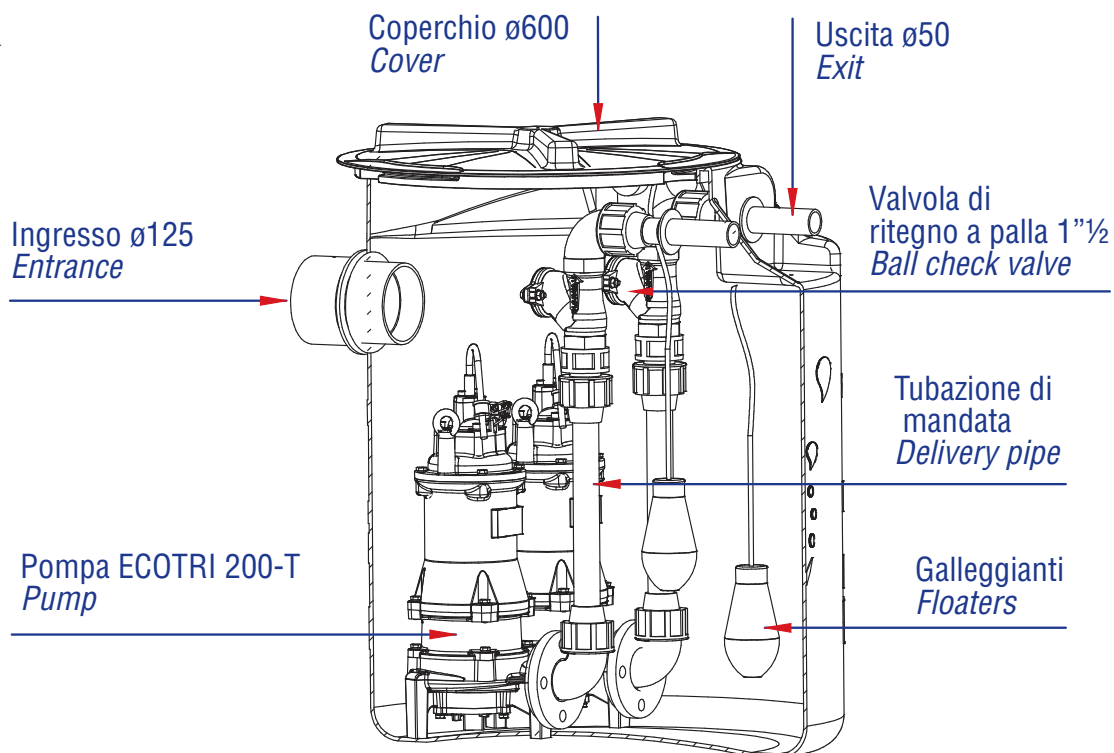
- Polyethylene tank capacity 400 lt., non driveway cover
- 2 three-phase submersible electric pumps
- 1 three-phase electrical panel
- 2 floats switch with 10 m. cable
- 2 balls check valve 1"½

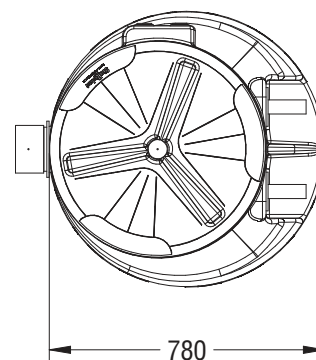
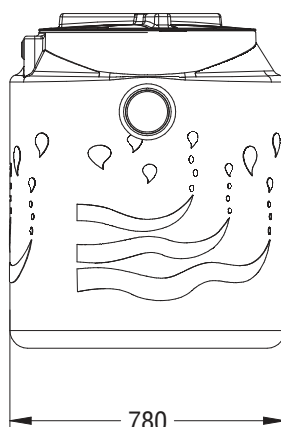
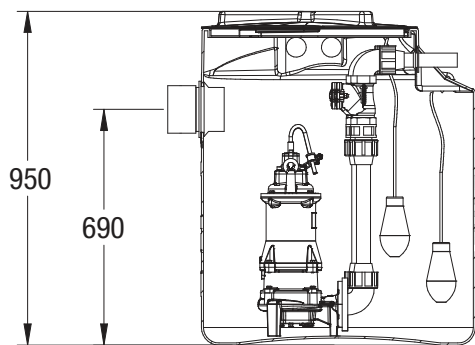
Optional a richiesta / Optional on request:

- Kit prolunga 30 cm (per installare il serbatoio a una maggior profondità)
- Galleggiante 10 mt di cavo
- Kit segnalatore acustico/luminoso
- 30 cm extension kit (to install the tank at a greater depth)
- 10 m cable float
- Acoustic/lighting signaller kit

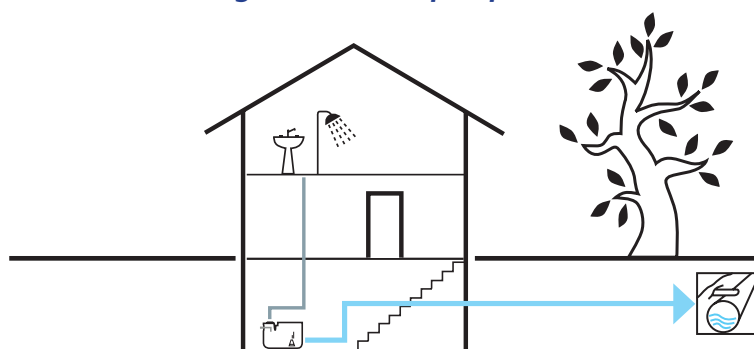
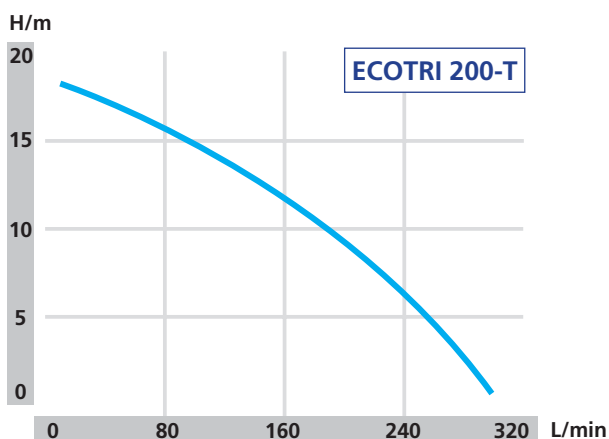


Quadro elettrico
Electrical panel





Elettropompa sommersa con tritratore / Cutting submersible pump



Schema installazione / Installation diagram

- Trifase 400V-50Hz
- Isolamento Classe F
- Protezione IP 68
- Protettore termico

- Corpo motore
- Corpo pompa
- Girante
- Albero motore
- Tritratore
- Doppia tenuta meccanica in camera d'olio

- Three-phase 400V-50Hz
- Insulation Class F
- Protection IP 68
- Thermal protection

- Motor body
- Pump body
- Impeller
- Shaft with rotor
- Cutting
- Double mechanical seal in oil chamber

- Ghisa
- Ghisa
- Ghisa
- Acciaio Inox AISI 304
- Acciaio Inox AISI 304

- Ceramica/Grafite/NBR
- Silicio/Silicio/NBR

- Cast Iron
- Cast Iron
- Cast Iron
- Stainless Steel AISI 304
- Stainless Steel AISI 304

- Ceramic/Graphite/NBR
- Silicon/Silicon/NBR



TIPO - TYPE	ECOTRI 200-T
P1	2000 W
Voltage	400 V
Frequency	50 Hz
Ampere	3,7 A
Q max.	300 l/1'
H max.	18 m
DNM	1"½